



最终检验报告

产品名称	线型光束感烟火灾探测器	生产批次	24.10	数量	318
产品型号	JTY-H-JBF-4382C				

检验依据:

JTY-H-JBF4382C 线型光束感烟火灾探测器 检验工艺

序号	检验项目	检验数量	一次合格数	一次合格率	总合格数	总合格率
1	外观检验	318	317	99.68 %	317	99.68 %
2	调试模式	318	318	100 %	318	100 %
3	故障报警功能检验	318	318	100 %	318	100 %
4	火警报警功能检验	318	318	100 %	318	100 %
5				%		%
6				%		%
7				%		%
8				%		%
9				%		%
10				%		%
11				%		%
12				%		%
13				%		%
14				%		%

检验项目及结果

检验结论:

本批 JBF 4382C 318 套, 经按本产品检验工艺要求的项目进行检验,

其中 1套外观不合格

一次合格 317 套, 一次合格率为 99.68 %; 一次不合格的 1 套, 经返工、复检后

全部合格。

检验员:



24年10月29日

车间主任: 张某某

2024年10月29日

品质部意见:

AS

2024

2024年10月29日

4282C

生产&检验记录

盘类组装生产信息:			
WORK 113426			
投产数量	318	投产时间	24.10.29
产出数量	318	生产确认	侯宇
备注			
老化检验信息:			
老化投入数量		老化起止时间	
老化合格数量		检验员/日期	
老化不合格数量			
外观检验信息:			
外观投入数量	318	外观合格数量	317
外观不合格数量	1	检验员/日期	展丽芳, 24.10.29
功能检验信息:			
功能检验投入数量	318	功能合格数量	318
功能不合格数量	0	检验员/日期	展丽芳, 24.10.29

注: 1、此表随产品转序。2、此表由终检检验员填写完毕后, 交品质管理部。



控制器类产品检验及返工复检记录

过程 成品

序号	产品名称/型号	产品编号	不良现象	不良原因				不良器 件(器 件名 称)	处理措施	复检			备注
				坏 件	缺 件	连 焊	漏 焊			碎 件	其他	外观	
1	4982	2410181005	底座戈划痕						换底座	√		√	
2													
3													
4													
5													
6													
7													
8													
9													
10													
11													
12													
13													
14													
15													

检验员/日期: 展丽芬 2024.10.29
 备注: 检查结果合格填“√”, 不合格填“X”。

返工人员/日期: 赵小霞. 24.10.31

复检人员/日期: 展丽芬 2024.11.1