

检 验 报 告

NO: ZG2024080803

产品名称: 模 块 箱

产品型号: JBF-11A/M24

青鸟消防股份有限公司

二〇二四年八月

检验报告

第 1 页

编制：武帆

第 2 页

序号	工序名称	质量标准	检测手段	检验结果
1	尺寸	箱体外形尺寸，内部安装孔尺寸应符合图纸和设计要求，误差≤0.2mm。	卷尺、卡尺	√
2	焊接	焊接应熔合、无夹渣、无气孔、焊点牢固。 不得有虚焊、裂纹、未焊透、焊穿、豁口、咬边等缺陷。	目测	√
3	喷塑	颜色、涂皱、光泽度与图纸或样板相符合，同批产品无色差。涂层表面光滑、平整、均匀。表面不得有缺陷、漏喷、异物、流挂现象。	目测、手试	√
4	丝印	字体工整清晰，无虚边、漏印、多印。	目测	√
5	组装	门板与箱体开关顺畅，无阻挡。门缝均匀，锁紧后无松动。在开启范围内不允许与机箱周边产生磨擦与干涉，不应有碰撞、刮漆现象。	目测、手试	√
6	包装	包装袋完整无破损。钥匙粘于包装袋外侧。装箱数量十台无缺少。	目测	√
备注	“检验结果”一栏合格打“√”，不合格打“X”。 以下空白			