

## 最终检验报告

产品型号 名称	JBF 6185 电压信号传感器	生产批次	11E110203.5	数量	250
------------	------------------	------	-------------	----	-----

检验依据:

电压信号传感器 成品      检验工艺

	序号	检验项目	检验数量	一次合格数	一次合格率	总合格数	总合格率
检验项目及结果	1	编址功能	250	250	100 %	250	100 %
	2	外观检测	250	249	99.6 %	250	100 %
	3	基本功能检测	250	250	100 %	250	100 %
	4	自检功能检测	250	250	100 %	250	100 %
	5						%
	6						%
	7						%
	8						%
	9						%
	10						%
	11						%

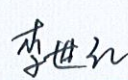
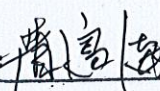
检验结论:

本批JBF 6185 电压信号传感器 250 只，经按本产品检验工艺要求的项目进行检验，

其中 通过外观检测1只不合格

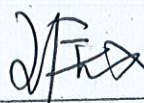
一次合格 249 只，一次合格率为 99.6 %；一次不合格的 1 只，经返工、复检后

全部合格。

检验员:  20年 3 月 26 日      车间主任:  20年 3 月 26 日

品质部意见:



签字:  20年 3 月 26 日

附检验记录共      页

注: 1、不合格现象见返工记录;  
2、此表由终检检验员填写完毕后, 交品质部。

JBF 6185 成盒

出厂检验记录

批次: JH2 M10 20-305

编址功能测试记录:

检验投入数量: 250

合格数量: 250

不良数量: 0

检验员: 李世红



检验日期: 20年 3月 21日

外观检验记录:

检验投入数量: 250

合格数量: 249

不良数量: 1

检验员: 李世红



检验日期: 20年 3月 21日

基本性能检验记录:

检验投入数量: 249

合格数量: 249

不良数量: 0

检验员: 李世红



检验日期: 20年 3月 21日

JBF 6185 成品

出厂检验记录

批次: JH-M10 20.3.5

编址功能测试记录:

检验投入数量: 1

合格数量: 1

不良数量: 0

检验员: 李世江



检验日期: 20年 3月 25日

外观检验记录:

检验投入数量: 1

合格数量: 1

不良数量: 0

检验员: 李世江



检验日期: 20年 3月 25日

基本性能检验记录:

检验投入数量: 1

合格数量: 1

不良数量: 0

检验员: 李世江



检验日期: 20年 3月 25日

## 生产过程记录单

生产计划单号	H21020200305		贴片计划单号		线别	6	
产品名称/型号	6185		产量	210	合格数量	210	
不合格数量			备注				
线长	孙林斐		生产人数	8	生产日期	2020.3.5	
三防:			组装:	张丽伟		外观检验:	王海峰
转序人员/日期:	孙林斐 2020.3.5		检验接收人员/日期:	王海峰 3.5		返工接收人员/日期:	
检验数量	230		检验NG	1			
合格数量	249		检验人员/日期	李世元 3.21			
转序人员/日期:	王海峰 3.21		返工接收人/日期	王海峰 3.22			
入库人员/日期:	王海峰 2020.3.28		入库数量:	220		接收人/日期:	王海峰 3.28
入库人员/日期:	王海峰 5.9		入库数量:	30		接收人/日期:	王海峰 5.9
入库人员/日期:			入库数量:				
包装箱号:	M04A1A2020.3.28 41(1-5)						
包装线别		包装人员:		包装日期			
包装箱号:	M09A1A20050941(1-6)						
包装线别		包装人员		包装日期			
包装箱号:							
包装线别		包装人员:		包装日期			
包装箱号:							
包装线别		包装人员:		包装日期			

备注:

