



点型复合式感烟感温火灾探测器（JTF-GOM-JBF-4000）

使用说明书

一.概述

1.产品特点:

1.1 特性:

- 1.1.1 本探测器为烟温复合式，烟报警与温报警为两个独立的系统。互相不干扰。
- 1.1.2 内置微处理器，探测器对自身采集到的数据进行存储和判断，具有自诊断功能；
- 1.1.3 抗干扰能力强。抗灰尘附着、抗电磁干扰、抗温度影响、抗腐蚀、抗外界光线（光源）干扰；
- 1.1.4 抗潮湿能力强，并有防水处理，可适应不同气候环境的要求；
- 1.1.5 采用 SMT 表面贴装工艺。

1.2 复合探测器的感烟部分:

- 1.2.1 污染自动补偿。根据自身的污染程度进行零位漂移，最大程度减少误报；
- 1.2.2 适用范围广，对不同材质燃烧后产生的白烟或黑烟均可响应。

1.3 复合探测器的感温部分:

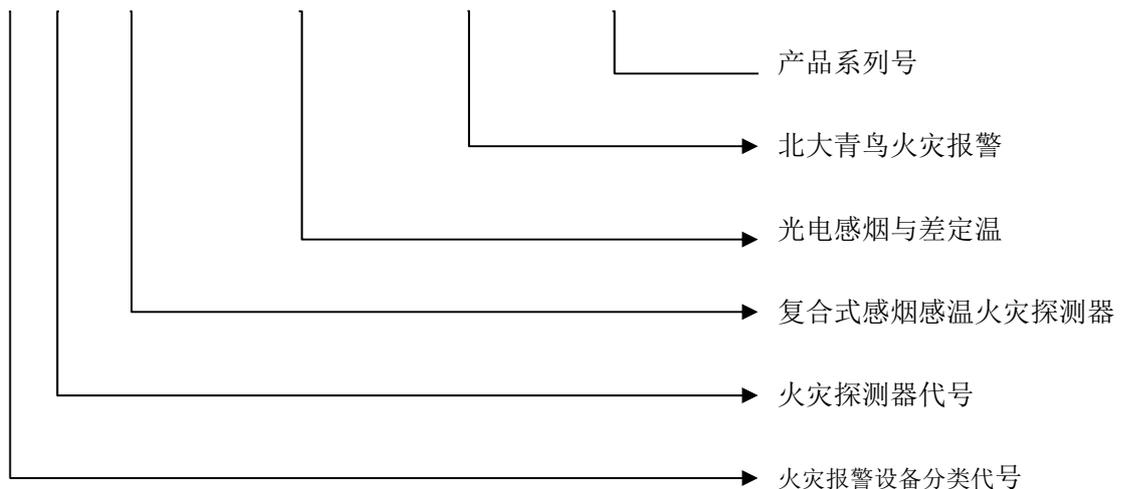
- 1.3.1 采用单 NTC 温敏电阻，温度响应速度快；软件判定具有差温和定温特性。
- 1.3.2 输出温度升降曲线。可以通过控制器查看现场的温度升幅曲线；

2.主要用途及适用范围:

- 2.1 对火灾早期阶段和阴燃阶段所产生的烟雾粒子作出有效的响应。主要用来探测可见或不可见的燃烧产物及起火速度缓慢的初期火灾，适用于宾馆客房、办公楼、图书馆、影剧院邮政大楼等公共场所。
- 2.2 相对湿度大,可能发生无烟火灾的环境；
- 2.3 适用于可以同时安装感烟探测器和感温探测器的场所。

3.型号的组成及其代表意义

J T F - GOM - JBF - 4000



4.使用环境条件

- 4.1 工作温度: $-10\ldots+70^{\circ}\text{C}$
- 4.2 贮存温度: $-30\ldots+75^{\circ}\text{C}$
- 4.3 相对湿度: $\leq 95\%$ ($40\pm 2^{\circ}\text{C}$)



二.工作原理

1.感烟部分:

光电感烟探测器由迷宫，红外发射部分，红外接收部分及相应的放大处理等电路组成。正常工作时，当迷宫中没有烟时，红外发射管发出的红外光不能到达接收管，因此，放大器没有输出；而当迷宫中有烟时，红外发光管发出的光由于烟的散色作用，有部分红外光到达接收管，迷宫中烟的浓度越大，放大器输出就越大，当烟浓度达到设定报警阈值时电路给出报警信号。

2.感温部分:

感温探测器由热敏电阻及相应的放大处理等电路组成，热敏电阻是一种具温度敏感性的半导体电阻，电阻阻值随温度的变化而变化，当温度达到设定报警阈值时电路给出报警信号。

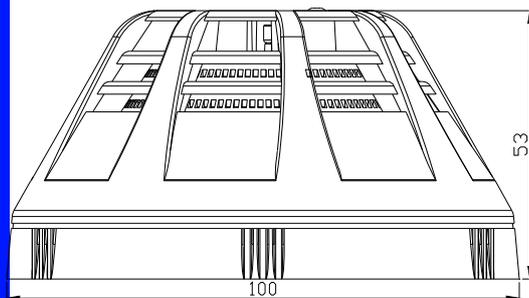
三.技术特性

1.主要性能参数

工作电压	DC 19-30V
监视电流	≤0.3mA (24V)
报警电流	≤3mA (24V)
确认灯	监视状态瞬时微亮，报警常亮（红色）
外形尺寸	Φ100mm × 53mm
编码方式	使用专用电子编码器编码
编址范围	1-200
保护面积	20-30m ²
线制	二总线，无极性
最远传输距离	1000m

四.尺寸

1.外形及安装尺寸



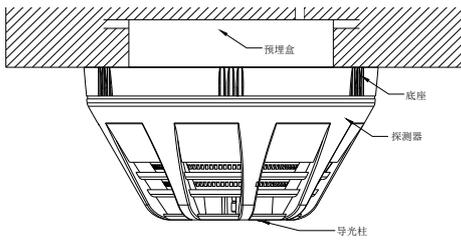
五.安装、调试

1.安装程序、方法及注意事项

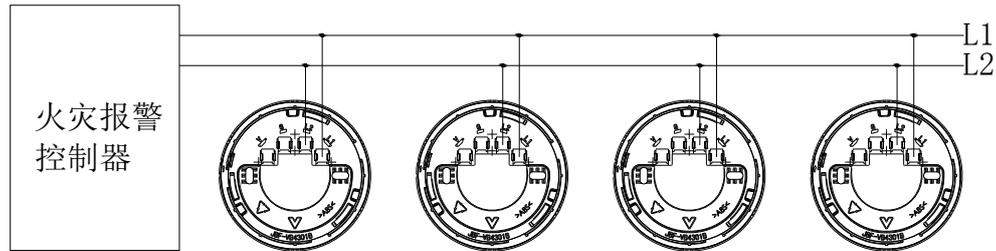
- 1.1 先将探测器底座 JBF-VB4301B 用 2 只 M4 的螺钉紧固在预埋盒上。
- 1.2 采用 2×1.0-1.5mm² 导线，将回路两总线 L1、L2 分别接在端子 L1 和端子 L2 上，接线不分极性；
- 1.3 用编码器对探测器写入部位号（1-200）；
- 1.4 将探测器嵌入底座，然后按顺时针方向拧紧即可。
- 1.5 安装时宜带手套操作，以保持探测器外壳清洁；



1.6 安装图例：



1.7 接线图例：



六. 安装、调试后的验收试验项目、方法和判据。

验收依据：《火灾自动报警系统施工及验收规范》

1. 故障分析与排除

故障现象	原因分析	排除方法	备注
巡检灯不亮	未开通电源	打开电源	
	接触不良	重新接线	
巡检灯亮，报故障	现场部件有重号	使用专用编码器对现场部件重新编码	
不能登记	探测器未编码	使用专用编码器对现场部件编码	
	编码地址范围错误	参照编码器说明书重新编码	
上电报火警	迷宫腔内有灰尘，污染较重	用吹风机或其它吹气工具将灰尘清除	若仍报火警，请寄回公司处理
	现场部件有重号	使用专用编码器对现场部件重新编码	

2. 保养、维修

2.1 日常维护、保养、校准：近期内不使用时，应加防尘罩；

2.2 长期停放时的维护、保养：定期进行加烟试验，建议每半年一次。

七. 其它

1. 产品执行标准：

1.1 《点型感烟火灾探测器》GB4715-2005；《点型感温火灾探测器》GB4716-2005

2. 厂名：河北北大青鸟环宇消防设备有限公司

3. 厂址：河北省涿鹿县下路工业园

4. 联系方式：0313-6589966

拟制：

审核：

批准：