

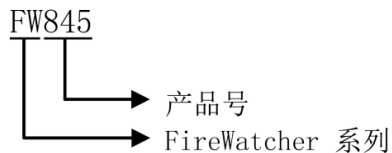
FW845 中继模块



产品说明

- FW845 中继模块是美安消防有限责任公司开发的用于 FW109 系列控制器配接非编址型或青鸟 11S 协议编址型现场部件的专用模块。
- 输入四线制，回路线无极性，24V 无极性。
- 当中继模块所连接的现场部件发出火警信号时，中继模块火警指示灯被点亮，并将火警信息传送给控制器。
- 模块占用一个编码地址，编址范围 1~252。
- 模块具有两种工作模式，分别用于连接编址型现场部件和非编址型现场部件，可通过编码器进行设置。
- 可带载编址型现场部件数量≤32 个。
- 中继模块与控制器之间支持 CLASS A 和 CLASS B 两种接线方式。
- 满足国家标准 GB 16806-2006《消防联动控制系统》。
- 应用设计遵照国家标准 GB 50116-2013《火灾自动报警系统设计规范》。

型号及代表意义



技术参数

额定工作电压	DC24V
工作电压范围	DC15V~28V，调制型，控制器提供
工作电流	≤21mA (DC24V)
输出电流	≤100mA (非编模式，DC24V)
工作温度	-10°C ~ +55°C
工作相对湿度	0%~95% RH
产品尺寸	120 mm (L) × 120 mm (W) × 45 mm (H)
产品重量	148 g

工作原理

供电侧采用高速 MCU 管理通信转换，通过电气隔离技术对模块外接现场部件进行智能管理，接收现场部件报警信息，快速响应反馈给回路总线，实现回路通信的中继功能。

产品安装

- 用编码器或控制器为中继模块编写地址码（1~252），此地址码应与工程软件中的编码相一致。
- 连接非编址现场部件模式
 - ◆ 按图 1 方式接线
 - （与控制器间以 CLASS B 接线方式进行示意）

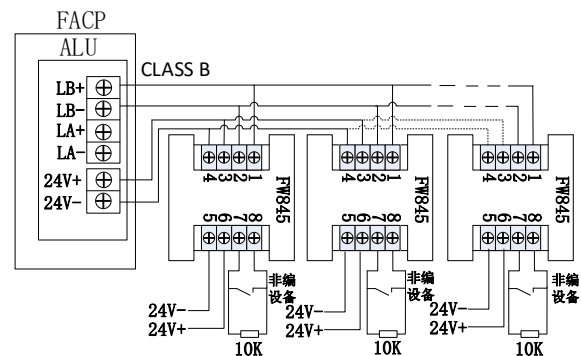


图 1. 产品接线图
（连接非编址现场部件模式）

◆ 接线端子说明：

端子号	说明
1、2 (L+、L-)	回路总线输入，无极性
3、4 (24V+、24V-)	DC24V 电源输入，无极性
5、6 (OUT-、OUT+)	DC24V 电源输出，有极性 (5:24V-，6:24V+)
7、8 (IN-、IN+)	接非编址现场部件，同时须接入 10KΩ 终端电阻

● 连接编址现场部件模式

◆ 按图 2 方式接线

(与控制器间以 CLASS B 接线方式进行示意)

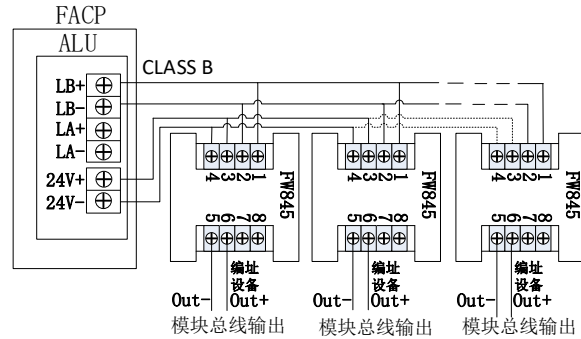


图 2. 产品接线图
(连接编址现场部件模式)

◆ 接线端子说明:

端子号	说明
1、2 (L+、L-)	回路总线输入，无极性
3、4 (24V+、24V-)	DC24V 电源输入，无极性
5、6 (OUT-、OUT+)	模块总线输出，接编址现场部件，无极性
7、8 (IN-、IN+)	空

- 将模块主体安装到预埋盒或底座上，如图 3。

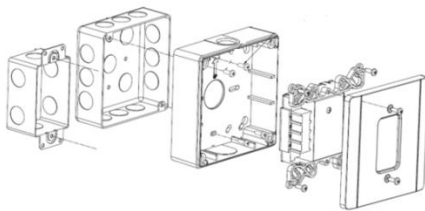


图 3. 安装图示

- 系统通电测试中继模块性能。安装、调试后的验收试验项目、方法和判据：《火灾自动报警系统施工及验收规范》。

产品调试

- 测试前通知有关当局，并屏蔽报警。
- 确保火警指示灯处于闪烁状态。
- 使与中继模块相连的现场部件报火警，中继模块火警灯将被点亮，并将信号传给控制器。
- 测试结束后通知有关当局。

使用方法概述

首先使用电子编码器或控制器对 FW845 中继模块进行编码，然后将其连接到系统控制器中，对其进行登记。当中继模块所连接的现场部件发出火警信号时，中继模块火警指示灯被点亮，并将火警信息传送给控制器。

故障分析与排除

故障现象	原因分析	排除方法
指示灯	接触不良	重新接线
	接线错误	按说明书上的接线方式接线
	未编码	使用专用编码器对现场部件编码
报故障	现场部件重码	对该现场部件编入新地址
	漏接终端电阻	接入 10KΩ 终端电阻
	终端电阻值不正确	确认接入 10KΩ 的终端电阻
不能登记	未编码	使用专用编码器对现场部件编码
	编码地址范围错误	重新编码，编码范围 1~252

产品维护

日常维护、保养、校准:

定期进行报警试验，建议每半年一次。

产品的安装、使用和维护要满足当地法规要求。如果产品功能异常，请返回原厂维修。

重要提示



产品必须按照要求进行安装。系统中如存在其他制造商的产品，请查看其设备信息，获取相应指导与警示。

注意

禁止在产品上涂抹。

使用从本说明或任何其他美安消防的资料中提取出的信息，用于宣传、推广、承诺（包括对产品应用、性能、安装、测试的描述）等用途所造成的后果，由使用者自己承担。美安消防不承担连带责任。任何情况下，美安消防承担的责任都不会超过其产品的购买价格。本公司保留对本说明书的最终解释权。

制造商：美安消防有限责任公司
(Maple Armor Fire Alarm Device Co., Ltd.)
联系电话：+1 (514) 631-3131
邮箱：info@maplearmor.com
生产地址：河北省涿鹿涿下路工业园