

➤ 使用必读

1. 在使用和安装检测仪前，请仔细阅读快速操作指南，若需要产品详细说明请到本公司官网下载或致电公司客户服务部；
2. 本产品属于隔爆类产品，防爆标识为Exd II CT4Gb，产品使用环境应与产品环境参数范围相符，危险场所禁止带电开盖；
3. 建议仪器每隔三到六个月标定一次或根据检定规程维护；
4. 高级菜单可以进行仪器参数配置和系统修改，需授权操作，具体请联系客户服务部；
5. 说明书中涉及的相关图片仅供参考，以产品实物为准。

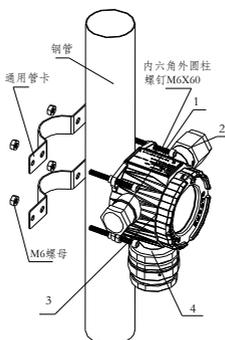
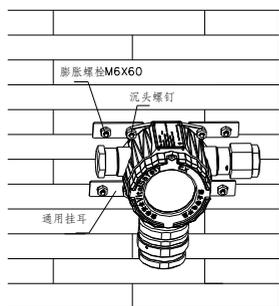
➤ 技术参数

检测原理	红外式	采样方式	扩散式
额定电压	DC (10~30) V	功耗	≤2W
触点容量	DC24V、2A	负载电阻	≤600 Ω
输出信号	(4~20) mA输出、 一组无源开关量输出	报警	防爆声光报警器（选配）
防护等级	IP66	安装方式	抱管/壁挂安装
显示	4位LED数码管浓度显示	电气接口	3/4" NPT 内螺纹
存储温度	(0~+20) °C	操作	红外遥控操作
工作温度	(-40~+70) °C	重量	1.38kg
环境湿度	(10~95)% RH (无冷凝)	外形尺寸	163mm×187mm×82mm (HWD)
环境压力	(86~106) kPa	防爆标识	ExdIICT4Gb

➤ 产品外观



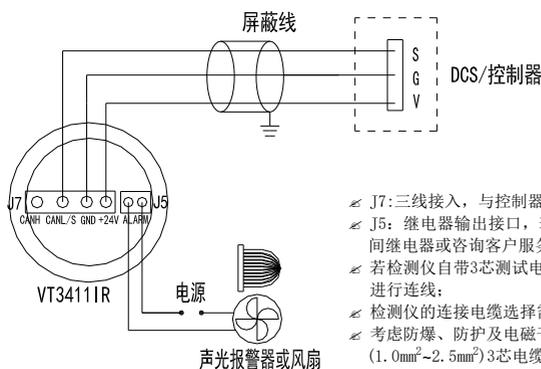
➤ 产品安装



检测仪安装可选择抱管或壁挂方式。抱管安装可适应尺寸为0.75~2寸的钢管，壁挂安装时请确保墙面有足够的强度可以支撑并牢固固定检测仪。图中1. 2. 3. 4为螺纹隔爆面，拆卸时请注意保护。

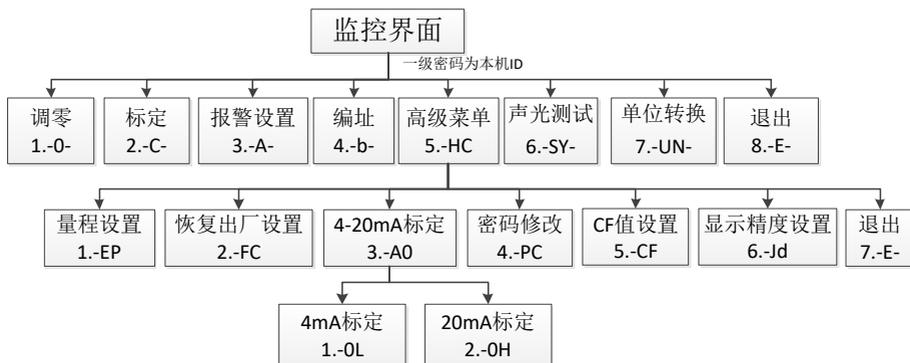
注：其他安装要求可按GB/T 50493-2019《石油化工可燃气体和有毒气体检测报警设计标准》执行。

➤ 接线图



- ⚡ J7: 三线接入，与控制器连接；
- ⚡ J5: 继电器输出接口，若驱动设备电流超出额定电流或驱动交流设备时，请外接中间继电器或咨询客户服务部；
- ⚡ 若检测仪自带3芯测试电缆线，仅用于测试，现场安装时请另行按产品安装设计规范进行连线；
- ⚡ 检测仪的连接电缆选择需根据现场环境的防护要求与当地的法律法规要求相适应；
- ⚡ 考虑防爆、防护及电磁干扰因数，为确保系统稳定工作，推荐使用RVVP或KVVP型(1.0mm²~2.5mm²)3芯电缆，电缆总外径在(Φ8~Φ10)mm之间；
- ⚡ 为保证检测仪的稳定工作，远距离供电时，其供电电压须保持在DC(10~30)V之间。根据使用电缆的技术参数可确定检测仪的最远传输距离。

➤ 检测仪菜单



➤ 通电调试

检测仪通电前检查接线是否正确→检测仪通电后开始自检，自检完成后进入测量界面→按遥控器【菜单】键，输入本机ID，进入主菜单。在进行检测仪菜单操作时，需确认检测仪处于安全环境中。

➤ ID读取与编址

ID读取：按一次遥控器的快捷键【编址】→屏幕显示本机的ID，同时该ID也是本机的一级密码。

编址：按两次遥控器的快捷键【编址】或进入菜单选择“4.-b-”→输入密码（ID）按确认键→输入预设地址→显示“PASS”说明编址成功。

➤ 报警设置

按一次遥控器的快捷键【报警值】→通过上下键和确定键输入密码进入报警设置或进入检测仪菜单后选择“1.AL”（低限报警），输入预设定的低限报警值，按确定键→若显示“PASS”说明设置成功，若显示“FAIL”说明设定失败。

注：高报选择“2-AH”（高限报警），设置方式与低限报警操作一致。

➤ 零点校准

按一次遥控器的快捷键【调零】，通过上下键和确定键输入密码进入零点校准或进入检测仪菜单后选择“1.-0”，进入零点校准，按确定键倒计时→若显示“PASS”说明校准成功，若显示“FAIL”说明校准失败。

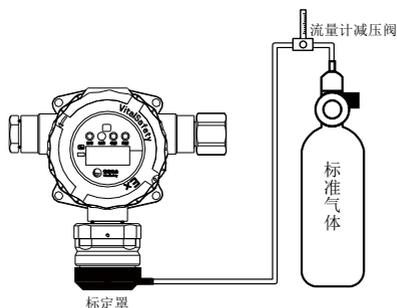
注：1. 检测仪须在正常工作状态下才能执行零点校准，初次通电预热时间需大于2小时。待检测仪显示数值稳定后，必须在纯净空气中或通入纯氮气才能进行零点校准。

2. 氧气检测仪必须在通入纯氮气的情况下才能进行零点校准。

➤ 气体标定

准备已知浓度标准气瓶、流量计减压阀、气体导管、标气罩，如图组装→使用遥控器快捷键【标定】或进入检测仪菜单后选择2.-C-，进入气体标定界面→打开瓶阀，调整流量计减压阀，将标准气体输出流量控制在500mL/min左右→待气流稳定后，将标定罩连接到检测仪的传感器接头上→输入标定值后倒计时→若显示“PASS”说明标定成功，若显示“FAIL”说明气体标定失败。

注：氧气检测仪在纯净空气下即可进行气体标定，需设置标定气体浓度值20.9。



➤ 常见故障及维修

故障现象	原因	排除方法
检测仪无显示	电源线接线不正确	确认线序正确且没有虚接
	电路故障	送回本公司修理
读数偏低	零点未调好	重新调零、标定
	传感器失效	更换
读数偏高	零点未调好	重新调零、标定
	传感器失效	更换
读数不稳	传感器预热时间不够	开机预热两小时以上
	传感器失效	更换
	电路故障	送回本公司修理
反应慢	量程调节不当	重新标定
	气体不合适	选择合适气体
	传感器故障	送回本公司修理
故障报警	标定错误	重新标定
	零点太低或者太高	重新调零、标定
	传感器失效	更换传感器
不能调零	传感器失效	更换
	电路板故障	送回本公司修理



更多说明请使用手机微信扫描二维码进入官方网站查询！