

最终检验报告

产品名称	点型光电感烟火灾探测器	生产批次	JBF4101	数量	12000
产品型号	JBF4101		2019.10.10		

检验依据:

点型光电感烟火灾探测器成品 检验工艺

序号	检验项目	检验数量	一次合格数	一次合格率	总合格数	总合格率
1	报警功能检测	12000	11987	98.89%	12000	100%
2	外观检查	12000	12000	100%	12000	100%
3	一致性试验	100	100	100%	12000	100%
4	重复性试验	5	5	100%	12000	100%
5	方位试验	1	1	100%	12000	100%
6	碰撞试验	3	3	100%	12000	100%
7	低温运行试验	100	100	100%	12000	100%
8	恒定湿热运行试验	100	100	100%	12000	100%
9	电压波动试验	3	3	100%	12000	100%
10	高温试验	2	2	100%	12000	100%
11	气流试验	2	2	100%	12000	100%
12	环境光线试验	1	1	100%	12000	100%
13	冲击试验					
14	恒定湿热(耐久试验)					

检验项目及结果

检验结论:

本批 JBF4101 点型光电感烟火灾探测器 12000 只, 经按本产品检验工艺要求的项目进行检验, 其中 报警功能检测 合格 13 只

一次合格 11987 只, 一次合格率为 98.89%; 一次不合格的 13 只, 经返工、复检后 全部 合格。

检验员:



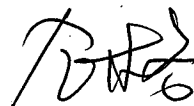
2019年10月10日

车间主任:



2019年10月10日

品质部意见:



签字:



19年10月10日

注: 1、不合格现象见返工记录; 2、此表由终检检验员填写完毕后, 交品质部。

批次: JH20264 2019/007

一致性检验
抽样数量: 100 只

NO	M值	NO	M值	NO	M值	NO	M值	NO	M值	NO	M值	NO	M值	NO	M值
1	0.134	51	0.132	101		151		201		251		301		351	
2	0.159	52	0.140	102		152		202		252		302		352	
3	0.141	53	0.151	103		153		203		253		303		353	
4	0.145	54	0.136	104		154		204		254		304		354	
5	0.160	55	0.141	105		155		205		255		305		355	
6	0.155	56	0.145	106		156		206		256		306		356	
7	0.149	57	0.143	107		157		207		257		307		357	
8	0.129	58	0.151	108		158		208		258		308		358	
9	0.140	59	0.143	109		159		209		259		309		359	
10	0.141	60	0.029	110		160		210		260		310		360	
11	0.150	61	0.131	111		161		211		261		311		361	
12	0.142	62	0.134	112		162		212		262		312		362	
13	0.145	63	0.141	113		163		213		263		313		363	
14	0.145	64	0.142	114		164		214		264		314		364	
15	0.151	65	0.151	115		165		215		265		315		365	
16	0.160	66	0.161	116		166		216		266		316		366	
17	0.155	67	0.151	117		167		217		267		317		367	
18	0.144	68	0.143	118		168		218		268		318		368	
19	0.139	69	0.136	119		169		219		269		319		369	
20	0.145	70	0.132	120		170		220		270		320		370	
21	0.155	71	0.133	121		171		221		271		321		371	
22	0.156	72	0.142	122		172		222		272		322		372	
23	0.144	73	0.129	123		173		223		273		323		373	
24	0.141	74	0.130	124		174		224		274		324		374	
25	0.141	75	0.135	125		175		225		275		325		375	
26	0.149	76	0.140	126		176		226		276		326		376	
27	0.146	77	0.143	127		177		227		277		327		377	
28	0.149	78	0.140	128		178		228		278		328		378	
29	0.149	79	0.145	129		179		229		279		329		379	
30	0.154	80	0.150	130		180		230		280		330		380	
31	0.154	81	0.151	131		181		231		281		331		381	
32	0.159	82	0.136	132		182		232		282		332		382	
33	0.160	83	0.142	133		183		233		283		333		383	
34	0.161	84	0.145	134		184		234		284		334		384	
35	0.162	85	0.136	135		185		235		285		335		385	
36	0.172	86	0.143	136		186		236		286		336		386	
37	0.172	87	0.147	137		187		237		287		337		387	
38	0.179	88	0.172	138		188		238		288		338		388	
39	0.185	89	0.175	139		189		239		289		339		389	
40	0.160	90	0.177	140		190		240		290		340		390	
41	0.161	91	0.179	141		191		241		291		341		391	
42	0.165	92	0.165	142		192		242		292		342		392	
43	0.171	93	0.170	143		193		243		293		343		393	
44	0.151	94	0.159	144		194		244		294		344		394	
45	0.140	95	0.153	145		195		245		295		345		395	
46	0.140	96	0.162	146		196		246		296		346		396	
47	0.144	97	0.168	147		197		247		297		347		397	
48	0.152	98	0.153	148		198		248		298		348		398	
49	0.149	99	0.161	149		199		249		299		349		399	
50	0.162	100	0.159	150		200		250		300		350		400	

MAX: Mrep= 合格
检验结果: 不合格
检验员: 001

Mrep: MIN 不合格
检验日期: 2019.10.7



重复性试验

抽样数量: 5 只, 抽样批次: JHZ自动化 2019/10/7

NO	M值	M值	M值	M值	M值	M值	MAX:MIN
1	0.150	0.121	0.125	0.130	0.141	0.140	1.240
2	0.140	0.141	0.125	0.131	0.141	0.123	1.150
3	0.150	0.140	0.141	0.143	0.150	0.142	1.071
4	0.136	0.150	0.143	0.145	0.128	0.137	1.172
5	0.142	0.143	0.145	0.129	0.131	0.139	1.124
6							
7							
8							
9							
10							

重复性试验检验结果: 合格 不合格
检验员: 检验日期: 2019.10.7

方位试验

抽样数量: 1 只, 抽样批次: JHZ自动化 2019/10/7

NO	0度	45度	90度	135度	180度	225度	270度	315度
1	0.129	0.130	0.135	0.141	0.153	0.155	0.149	0.152
2								
3								
4								
5								

方位试验检验结果: 合格 不合格
检验员: 检验日期: 2019.10.7

碰撞试验

抽样数量: 3 只, 抽样批次: JHZ自动化 2019/10/7

NO	试验前M值	试验后M值	MAX:MIN
1	0.153	0.155	1.013
2	0.160	0.154	1.040
3	0.149	0.150	1.007
4			
5			

碰撞试验检验结果: 合格 不合格
检验员: 检验日期: 2019.10.7

电压波动试验

抽样数量: 3 只, 抽样批次: JHZ自动化 2019/10/7

NO	试验前M值	187V M值	242V M值	MAX:MIN
1	0.153	0.142	0.143	1.078
2	0.161	0.150	0.151	1.073
3	0.165	0.151	0.149	1.107
4				
5				

电压波动试验检验结果: 合格 不合格

长线传输可靠性试验结果: 合格 不合格

样品连续通电运行过程中稳定可靠性工作(通过对回路信号查询进行观察)

发生火灾报警信号或故障报警信号

检验员:

检验日期: 2019.10.10



高温试验
抽样数量: 2 只, 抽样批次: JH2自动化 2019/10/07

NO	试验前M值	升温及温度保持时间状态	试验后M值	Mmax:Mmin
1	0.161	试样未发出火灾报警信号或故障信号	0.153	1.052
2	0.150	试样未发出火灾报警信号或故障信号	0.155	1.033
3				
4				
5				

高温试验检验结果: 合格 不合格 检验员: [Signature] 检验日期: 2019.10.7

气流试验
抽样数量: 2 只, 抽样批次: JH2自动化 2019/10/07

NO	试验前M值	(0.2) max	(0.2) min	(1.0) max	(1.0) min
1	0.149	0.143	0.150	0.145	0.149
2	0.153	0.146	0.148	0.151	0.139
3					
4					
5					

1#: $(m(0.2) \max + m(0.2) \min) / (m(1.0) \max + m(1.0) \min) = 0.997$

2#: $(m(0.2) \max + m(0.2) \min) / (m(1.0) \max + m(1.0) \min) = 1.014$

方位试验检验结果: 合格 不合格 检验员: [Signature] 检验日期: 2019.10.7

环境光线试验
抽样数量: 1 只, 抽样批次: JH2自动化 2019/10/07

NO	试验前M值	最不利方位试验		旋转90度后试验	
		试验期间样品状态	M值	试验期间样品状态	M值
1	0.143	试样未发出火灾报警信号或故障信号	0.160	试样未发出火灾报警信号或故障信号	0.145
2					
3					
4					
5					

MAX:MIN= 1.119

环境光线试验检验结果: 合格 不合格 检验员: [Signature] 检验日期: 2019.10.8

JBF40点型光电感烟火灾探测器 高温 低温 湿热 (运行) 交变湿热运行试验报告

批次: JH7自研办化2019/007

开始时间: 2019年10月8日

班次	月	日	时间	温度 ℃	湿度 %	运行情况	确认人	月	日	时间	温度 ℃	湿度 %	运行情况	确认人
1								10	8	16:00	-10	—	✓	边云兰
2	10	9	8:00	-10	—	✓	边云兰							
3														
4														
5														
6														
7														
8														
9														
10														
11														
12														

运行情况: 本批初始运行产品数量: 100, 运行终止时正常数量: 100, 异常数量: 0。(环境试验期间, 每天确认2次产品运行状况及设备运行状况并记录, 分别为8:00-9:00, 16:00-17:00)。
 运行结论: 合格, 转环后性能检验。 不合格, 返工或其他处理意见:

检验员: 日期: 2019.10.9

环后性能检验: (检验项目、检验结果记录、结论)

本批JBF40点型光电感烟火灾探测器, 低温运行试验后样品在正常条件下恢复至1h以上, 按照相应国标的检测方法检测试样低温运行试验后M值(Mmin)试样中抽取40只进行检测, 将试验样品在致性试验检测的M值进行对比, 大值记为Mmax, 小值记为Mmin。

降温及温变保持期间, 试样未发出火报警信号或故障信号。

Mmax : Mmin 小于 1:6

结论: 合格

检验员:

日期: 2019.10.9




JBF-401点型光电感烟火灾探测器 高温 低温 湿热 (运行) 交变湿热运行试验报告

批次: JH-2019-09-01 开始时间: 2019年10月9日

班次	月	日	时间	温度 ℃	湿度 %	运行情况	确认人	月	日	时间	温度 ℃	湿度 %	运行情况	确认人
1								10	9	16:00	40	95	✓	边云兰
2	10	10	8:00	40	95	✓	边云兰	10	10	16:00	40	95	✓	边云兰
3	10	11	8:00	40	95	✓	边云兰	10	11	16:00	40	95	✓	边云兰
4	10	12	8:00	40	95	✓	边云兰	10	12	16:00	40	95	✓	边云兰
5	10	13	8:00	40	95	✓	边云兰							
6														
7														
8														
9														
10														
11														
12														

运行情况: 本批初始运行产品数量: 100, 运行终止时正常数量: 100, 异常数量: 0。(环境试验期间, 每天确认2次产品运行状况及设备运行状况并记录, 分别为8:00-9:00, 16:00-17:00)。
 运行结论: 合格, 转环后性能检验。 不合格, 返工或其他处理意见:

检验员:  日期: 2019.10.13

环后性能检验: (检验项目、检验结果记录、结论)

本批 JBF-401 点型光电感烟火灾探测器, 恒定湿热运行试验后样品在正常大气条件下恢复至少 1h, 然后按照检测响应阈值的检测方法测试样品在响应阈值 (60 只试样中抽取 40 只进行检测) 将测得的响应阈值与本次试样在致性试验中的响应阈值相比较 其中大值记为 M_{max} , 小值记为 M_{min} 。

恒定湿热环境期间, 试样未发出火灾报警信号或故障信号。

$M_{max} = M_{min}$ 小于 1.6

结论: 合格

检验员:

日期: 2019/10/13

注: 1此表填写完毕后, 交品质管理部。



批次 JH 自动体 2019/10/7

TBF-QR-119-D/0

低温运行试验				恒定湿热运行试验	
试验前数据		温度-10℃±3℃, 16H		温度40℃±2℃, 湿度90%-95%, 96H	
NO	M值	试验后M值	M值比	试验后M值	M值比
1	0.143	0.140	1.021	0.150	1.049
2	0.152	0.140	1.070	0.161	1.059
3	0.156	0.153	1.020	0.143	1.071
4	0.161	0.153	1.052	0.159	1.013
5	0.123	0.136	1.106	0.130	1.057
6	0.147	0.161	1.100	0.141	1.043
7	0.153	0.169	1.105	0.160	1.046
8	0.170	0.160	1.062	0.159	1.069
9	0.159	0.136	1.170	0.158	1.006
10	0.143	0.129	1.109	0.172	1.203
11	0.130	0.125	1.040	0.147	1.131
12	0.143	0.156	1.091	0.161	1.126
13	0.153	0.162	1.059	0.158	1.033
14	0.165	0.149	1.107	0.163	1.012
15	0.167	0.140	1.193	0.181	1.084
16	0.173	0.154	1.123	0.153	1.130
17	0.157	0.162	1.032	0.142	1.106
18	0.172	0.165	1.042	0.139	1.237
19	0.181	0.161	1.124	0.143	1.266
20	0.159	0.142	1.120	0.156	1.019
21	0.163	0.140	1.164	0.147	1.109
22	0.183	0.161	1.137	0.161	1.137
23	0.159	0.143	1.112	0.132	1.205
24	0.157	0.150	1.047	0.139	1.129
25	0.177	0.175	1.011	0.170	1.041
26	0.182	0.161	1.130	0.173	1.052
27	0.166	0.150	1.110	0.156	1.064
28	0.145	0.136	1.066	0.163	1.124
29	0.149	0.130	1.146	0.129	1.155
30	0.158	0.129	1.225	0.146	1.082
31	0.165	0.180	1.091	0.155	1.065
32	0.150	0.142	1.056	0.136	1.103
33	0.145	0.121	1.198	0.148	1.021
34	0.172	0.156	1.103	0.149	1.154
35	0.168	0.153	1.098	0.155	1.084
36	0.180	0.163	1.104	0.170	1.059
37	0.177	0.169	1.047	0.175	1.011
38	0.149	0.132	1.129	0.168	1.128
39	0.151	0.128	1.180	0.163	1.079
40	0.166	0.151	1.099	0.180	1.084

试验结果: 合格 不合格
 检验员: 检验日期: 2019.10.9

试验结果: 合格 不合格
 检验员: 检验日期: 2019.10.13

生产过程记录单

生产计划单号	JBF4101 20191007			线别	自动401
产品名称/型号	JBF4101点型光电感烟火灾探测器	产量	12000	不合格数量	
合格数量	12000	备注	米		
线长	杨建引	生产人数		生产日期	19.10.7
装光信号发射器件:	装光信号接收器件:	装迷宫:	焊接:	焊晶振:	检验:
光信号发射器件型号:	光信号接收器件型号:	产品标签内容是否与特性文件表一致: <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否		确认人: 杨建引	
转序数量	电标数量: 17000	转序人/日期: 魏海 10.7	接收人/日期: 杨月 (10.7)		
	烟标数量:	转序人/日期:	接收人/日期:		
烟标人员/日期		烟标合格数		烟标NG	
转序人员/日期		返工接收人/日期			
终检数量	12000	终检人员: 郭利清			
终检合格数量	11987	终检NG	13		
送返工人员/日期	杨月 10.7	返工接收人/日期		杨月 10.7	
入库人员/日期	张玲 10.10	入库数量: 4144	接收人/日期: 董利娜 10.10		
入库人员/日期	白雪 10.10	入库数量: 4048 + 1288	接收人/日期: 董利娜 10.10		
入库人员/日期	潘海宁 10.10	入库数量: 2120	接收人/日期: 董利娜 10.10		
包装箱号: M/AU19/10 10 (16-49)					
包装线别		包装人员:		包装日期	
包装箱号: M10A019 10.10 A0 (1-11) M13A019/10/13 A0 (1-34)					
包装线别		包装人员		包装日期	
包装箱号: M009A019/10.10 A0 (1-31)					
包装线别		包装人员:		包装日期	

现场部件产品返工/复检记录

计划单号: 自动化工-24101 产品型号: 401

产线 标定 检验 老化

序号	产品编号	故障现象	故障原因							处理措施	复检					备注		
			坏件	缺件	连焊	碎件	迷宫	虚焊	立碑		移位	其他	部位号	系数	外观		编址	老化过程
1	5144																	
2	2398																	
3	2760																	
4	3821	溢水灯丝																
5	5132																	
6	4854																	
7	2053	报警灯																
8	1946	报警灯																
9	4861																	
10	1783																	
11	3197	报警灯																
12	1860																	
13	2249																	
14																		
15																		
16																		
17																		
18																		
19																		
20																		

检验员/日期: 李强 2017
 备注: 产线不良品不填写编号。

返工人员/日期: 王强 10.7

复检人员/日期: