

最终检验报告

产品型号 名称	JBF421A-1 手动火灾报警按钮	生产批次	JH20191227-0231	数量	24409
------------	--------------------	------	-----------------	----	-------

检验依据：
手动火灾报警按钮 成品 检验工艺

检验项目及结果	序号	检验项目	检验数量	一次合格数	一次合格率	总合格数	总合格率
	1	编址功能检测	24409	24408	99.99 %	24409	100 %
	2	外观	24409	24355	99.78 %	24409	100 %
	3	报警功能检测	24409	24402	99.97 %	24409	100 %
	4	触点功能检测	24409	24406	99.99 %	24409	100 %
	5	动作性能检测	50	50	100 %	24409	100 %
	6				%		%
	7				%		%
	8				%		%
	9				%		%
	10				%		%
	11				%		%
	12				%		%
	13				%		%
	14				%		%
	15				%		%
16				%		%	

检验结论：
 本批 JBF421A-1 手动火灾报警按钮 24409 只，经按本产品检验工艺要求的项目进行检验，其中 编址功能检测 1 只，外观 14 只，报警功能 7 只，触点检测 3 只 不合格。一次合格 24344 只，一次合格率为 99.73 %；一次不合格的 65 只，经返工、复检后 全部 合格。

检验员： 2020 年 2 月 4 日 车间主任： 2020 年 2 月 4 日

品质部意见：

合格

 签字： 2020 年 2 月 4 日

附检验记录共 页
 注：1、不合格现象见返工记录；
 2、此表由终检检验员填写完毕后，交品质部。

4123A 试验记录

产品批次: JH20191227

产品编号	动作性能试验		产品编号	可靠性试验	产品编号	电压波动试验		产品编号	碰撞试验
	不动作试验	动作试验				187V	242V		
M07A3A01877	✓	✓							
M07A3A01867	✓	✓							
M07A3A01879	✓	✓							
M07A3A01917	✓	✓							
M07A3A01875	✓	✓							
M07A3A01873	✓	✓							
M07A3A01859	✓	✓							
M07A3A01877	✓	✓							
M07A3A01871	✓	✓							
M07A3A01923	✓	✓							
M07A3A01855	✓	✓							
M07A3A01865	✓	✓							
M07A3A01919	✓	✓							
M07A3A01925	✓	✓							
M07A3A01893	✓	✓							
M07A3A01927	✓	✓							
M07A3A01921	✓	✓							
M07A3A01881	✓	✓							
M07A3A01901	✓	✓							
M07A3A01903	✓	✓							
M07A3A01861	✓	✓							
M07A3A01915	✓	✓							
M07A3A01857	✓	✓							
M07A3A01883	✓	✓							
M07A3A01862	✓	✓							

试验结果:
合格 不合格
检验员:
检验日期: 2019. 12. 27

试验结果:
合格 不合格
检验员:
检验日期:

试验结果:
合格 不合格
检验员:
检验日期:

试验结果:
合格 不合格
检验员:
检验日期:

4123A 试验记录

产品批次: JH30720191230

产品编号	动作性能试验		产品编号	可靠性试验	产品编号	电压波动试验		产品编号	碰撞试验
	不动作试验	动作试验				187V	242V		
M07A3A06589	✓	✓							
M07A3A06553	✓	✓							
M07A3A06571	✓	✓							
M07A3A06499	✓	✓							
M07A3A06585	✓	✓							
M07A3A06583	✓	✓							
M07A3A06519	✓	✓							
M07A3A06567	✓	✓							
M07A3A06555	✓	✓							
M07A3A06521	✓	✓							
M07A3A06575	✓	✓							
M07A3A06551	✓	✓							
M07A3A06579	✓	✓							
M07A3A06577	✓	✓							
M07A3A06581	✓	✓							
M07A3A06573	✓	✓							
M07A3A06569	✓	✓							
M07A3A06593	✓	✓							
M07A3A06595	✓	✓							
M07A3A06517	✓	✓							
M07A3A06515	✓	✓							
M07A3A06549	✓	✓							
M07A3A06587	✓	✓							
M07A3A06591	✓	✓							
M07A3A06561	✓	✓							
试验结果: <input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格			试验结果: <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格		试验结果: <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格			试验结果: <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
检验员:			检验员:		检验员:			检验员:	
检验日期: 2019. 12. 30			检验日期:		检验日期:			检验日期:	

生产过程记录单

生产计划单号	JH20191227	贴片计划单号		线别	7线
产品名称/型号	421A9	产量	19749	合格数量	19749
不合格数量		备注			
线长	唐	生产人数	11人	生产日期	20191227
三防:		组装:	唐	外观检验:	高
转序人员/日期:	阮强 12.27	检验接收人员/日期:	阮强 12.27	返工接收人员/日期:	
检验数量	19749	检验NG	4		
合格数量	19703	检验人员/日期	阮强 高晓利 张正金 12.27		
转序人员/日期:	阮强 12.30	返工接收人/日期	阮强 12.31		
入库人员/日期:	阮强 12.31	入库数量:	7600	接收人/日期:	高晓利 12.31
入库人员/日期:	阮强 12.31	入库数量:	12149	接收人/日期:	高晓利 12.31
入库人员/日期:		入库数量:		接收人/日期:	
包装箱号:	M09 A2A 0931 A01 500 500				
包装线别		包装人员:		包装日期	
包装箱号:	M04 A0A 190931 A0 (1-81)				
包装线别		包装人员		包装日期	
包装箱号:					
包装线别		包装人员:		包装日期	
包装箱号:					
包装线别		包装人员:		包装日期	

备注:

生产过程记录单

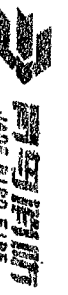
生产计划单号	丁松7 20191230	贴片计划单号		线别	7线
产品名称/型号	421AP	产量	462	合格数量	462
不合格数量		备注			
线长	翻	生产人数	4	生产日期	20191230
三防:	组装:		翻号	外观检验: 王月	
转序人员/日期:	范子根 1230	检验接收人员/日期:	范子根 1230	返工接收人员/日期:	
检验数量	4627	检验NG	19		
合格数量	4608	检验人员/日期	黄晓亦, 王清涛 1231		
转序人员/日期:	孙兴华 12	返工接收人/日期	唐小伟 1.3.		
入库人员/日期:	孙兴华 12.21	入库数量:	27000	接收人/日期:	范子根 12.21
入库人员/日期:	孙兴华 2.4	入库数量:	1627	接收人/日期:	范子根 2.4
入库人员/日期:		入库数量:		接收人/日期:	
包装箱号:					
M04A0A191031 A0 (81-106)					
包装线别		包装人员:		包装日期	
包装箱号:					
M09A0A191031 A0 (1-11)					
包装线别		包装人员		包装日期	
包装箱号:					
包装线别		包装人员:		包装日期	
包装箱号:					
包装线别		包装人员:		包装日期	

备注:

生产过程记录单

生产计划单号	Y120/201/1231	贴片计划单号		线别	7#
产品名称/型号	G1210P	产量	33	合格数量	33
不合格数量		备注			
线长	李刚	生产人数		生产日期	2011/12/31
三防:		组装:		外观检验: 张磊	
转序人员/日期: 范亚根 12.31		检验接收人员/日期: 李刚 12.31		返工接收人员/日期:	
检验数量	33	检验NG	——		
合格数量	33	检验人员/日期	张磊 12.31		
转序人员/日期:		返工接收人/日期			
入库人员/日期: 李刚 2-4		入库数量: 33	接收人/日期: 范亚根 2-4		
入库人员/日期:		入库数量:	接收人/日期:		
入库人员/日期:		入库数量:	接收人/日期:		
包装箱号:					
包装线别		包装人员:		包装日期	
包装箱号:					
包装线别		包装人员		包装日期	
包装箱号:					
包装线别		包装人员:		包装日期	
包装箱号:					
包装线别		包装人员:		包装日期	

备注:



曹鸟消防股份有限公司

JBE-QR-124-D/1

现场部件产品返工/复检记录

计划单号: JH20201230 产品型号: 4P1A-P

产线

标定

检验

老化

序号	产品编号	故障现象	故障原因							处理措施	复检				备注						
			坏件	缺件	连焊	碎件	迷宫	虚焊	立碑		移位	其他	部位号	系数		外观	编址	老化过程	功能/报警		
1	69852	螺丝松																			
2	69852	''																			
3	68415	结构环																			
4	68415	小螺丝																			
5	62449	轴环																			
6	61915	''																			
7	67393	螺丝不合格																			
8	61173	螺丝松																			
9	62449	盖不合格																			
10	64965	轴端灯不合格																			
11	62675	轴环																			
12	65719	''																			
13	63385	轴环不合格																			
14	65885	轴环																			
15	65585	轴环																			
16	63573	螺丝不合格																			
17	62187	轴环																			
18	65721	''																			
19	65511	轴环不通																			
20																					

检验员/日期: 高飞 2019.12.31

返工人员/日期: 张永祥 2.2

复检人员/日期: 刘海梁 2.2

备注: 产线不良品不填写编号。

现场部件产品返工/复检记录

计划单号: 1182020191227

产品型号: A21A-P

产线

标定

检验

老化

序号	产品编号	故障现象	故障原因							处理措施	复检				备注					
			坏件	缺件	连焊	碎件	迷宫	虚焊	立碑		移位	其他	部位号	系数		外观	编址	老化过程	功能/报警	
1	6316	螺丝松																		
2	63208	上盖松																		
3	62386	螺丝松																		
4	69112	少螺丝																		
5	69214	''																		
6	69524	外观划痕																		
7	51191	结构件																		
8	56483	灯罩灯壳																		
9	1只	灯罩无丝印																		
10	57747	螺丝松																		
11	60113	''																		
12	58515	扣扣坏																		
13	57133	灯柱不合格																		
14	57623	螺丝不合格																		
15	69315	''																		
16	56749	插座接线松动																		
17	62922	螺丝松																		
18	64048	触点灯壳离																		
19	54688	螺丝松																		
20	61714	灯罩灯壳																		

检验员/日期: 张瑞利 12.30

返工人员/日期: 张瑞利 1.2.1

复检人员/日期: 张瑞利 1.2

备注: 产线不良品不填写编号。

现场部件产品返工/复检记录

计划单号: J120720191227 产品型号: Y121H-P

产线 标定 检验 老化

序号	产品编号	故障现象	故障原因							处理措施	复检				备注						
			坏件	缺件	连焊	碎件	迷宫	虚焊	立碑		移位	其他	部位号	系数		外观	编址	老化过程	功能/报警		
1	66578	中扣环	✓																		
2	52667	火警灯不亮							✓												
3	66454	电话灯不亮	✓																		
4	52709																				
5																					
6																					
7																					
8																					
9																					
10																					
11																					
12																					
13																					
14																					
15																					
16																					
17																					
18																					
19																					
20																					

检验员/日期: 张晚俞 12.31

返工人员/日期: 陈永伟 1.2

复检人员/日期: 张晚俞 1.2

备注: 产线不良品不填写编号。

现场部件产品返工/复检记录

计划单号: JH20720191227 产品型号: 412/A-P

产线 标定 检验 老化

序号	产品编号	故障现象	故障原因							处理措施	复检					备注					
			坏件	缺件	连焊	碎件	迷宫	虚焊	立碑		移位	其他	部位号	系数	外观		编址	老化过程	功能/报警		
1	53506	螺丝松																			
2	51186	---																			
3	52966	---																			
4	51428	---																			
5	51526	螺丝不合格																			
6	52417	上盖字迹不清																			
7	53290	上盖坏																			
8	53194	螺丝松																			
9	52546	---																			
10	51961	扣坏																			
11	52895	少螺丝																			
12	55966	异物																			
13	52796	---																			
14	58644	黄铜																			
15	58016	螺与松																			
16	4只	螺丝松																			
17																					
18	60367	少螺丝																			
19	59748	扣坏																			
20	66573	结构坏																			

检验员/日期: 宋迎春 (12.31)

返工人员/日期: 刘小伟 1.2

复检人员/日期: 刘海深 1.2

备注: 产线不良品不填写编号。