

最终检验报告

产品型号 名称	JBF 4123A 消火栓按钮	生产批次	JH20200103	数量	9957
------------	-----------------	------	------------	----	------


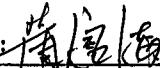
检验依据:

消火栓按钮 成品 检验工艺

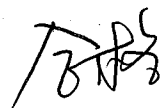
序号	检验项目	检验数量	一次合格数	一次合格率	总合格数	总合格率
1	编址功能检测	9957	9955	99.98%	9957	100%
2	外观	9957	9913	99.56%	9957	100%
3	启动响应功能检测	9957	9957	100%	9957	100%
4	辅助功能检测	9957	9957	100%	9957	100%
5	动作性能试验	25	25	100%	9957	100%
6				%		%
7				%		%
8				%		%
9				%		%
10				%		%
11				%		%
12				%		%
13				%		%
14				%		%
15				%		%
16				%		%

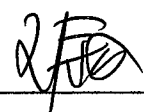
检验结论:

本批 JBF 4123A 消火栓按钮 9957 只, 经按本产品检验工艺要求的项目进行检验, 其中 编址功能检测 2只, 外观有 44只不合格。
一次合格 9911 只, 一次合格率为 99.54%; 一次不合格的 46 只, 经返工、复检后 全部合格。

检验员:  2020 年 1 月 7 日 车间主任:  2020 年 1 月 7 日

品质部意见:



签字:  2020 年 1 月 7 日

附检验记录共 页

注: 1、不合格现象见返工记录;
2、此表由终检检验员填写完毕后, 交品质部。

生产过程记录单

生产计划单号	JH2072020/03	贴片计划单号		线别	7线
产品名称/型号	4123A	产量	9957	合格数量	9917
不合格数量		备注			
线长	李明	生产人数	5人	生产日期	2020/03
三防:		组装:	胡慧	外观检验:	高莹
转序人员/日期:	苑子豪 1.3	检验接收人员/日期:	齐兴平 1.3	返工接收人员/日期:	
检验数量	9957	检验NG	20+26		
合格数量	9911	检验人员/日期	齐兴平 董小丽 1.4		
转序人员/日期:	齐兴平 1.4	返工接收人/日期	齐兴平 1.5		
入库人员/日期:	齐兴平 1.4	入库数量:	4700	接收人/日期:	董小丽 1.4
入库人员/日期:	齐兴平 1.7	入库数量:	1910	接收人/日期:	董小丽 1.7
入库人员/日期:	齐兴平 1.7	入库数量:	3307	接收人/日期:	董小丽 1.7
包装箱号:	M03A0A200104A (5026-5060)				
包装线别		包装人员:		包装日期	
包装箱号:	M04A0A200107A0 1-13				
包装线别		包装人员		包装日期	
包装箱号:	M01A0A200107A0				
包装线别		包装人员:		包装日期	
包装箱号:					
包装线别		包装人员:		包装日期	

备注:

现场部件产品返工/复检记录

计划单号: 1207201903 产品型号: 422B

产线

标定

检验

老化

序号	产品编号	故障现象	故障原因							处理措施	复检					备注					
			坏件	缺件	连焊	碎件	迷宫	虚焊	立碑		移位	其他	部位号	系数	外观		编址	老化过程	功能/报警		
1	85480	皮圈松																			
2	85224	密封胶																			
3	90616	"																			
4	84516	螺丝不合格	✓																		
5	85954	少螺丝		✓																	
6	84720	"		✓																	
7	85470	"		✓																	
8	94558	锈树杯																			
9	94534	"																			
10	94514	"																			
11	97060	扣扣坏		✓																	
12	92158	上盖坏																			
13	32	少螺丝																			
14																					
15																					
16	9只	螺丝不合格		✓																	
17	82290	扣扣		✓																	
18	82326	少螺丝			✓																
19																					
20																					

检验员/日期: 黄宏利 1.4
备注: 产线不良品不填写编号。

返工人员/日期: 陈伟 1.7

复检人员/日期: 张瑞瑜 1.7

现场部件产品返工/复检记录

计划单号: JBF02000103 产品型号: 4123A

产线 标定 检验 老化

序号	产品编号	故障现象	故障原因							处理措施	复检				备注					
			坏件	缺件	连焊	碎件	迷宫	虚焊	立碑		移位	其他	部位号	系数		外观	编址	老化过程	功能/报警	
1	814666	结构坏																		
2	91560	螺丝不合规格	✓																	
3	98504	中加坏	✓																	
4	9920		✓																	
5	86250		✓																	
6	97336	缺螺丝		✓																
7	97824	皮因松																		
8	83352	撞桶		✓																
9	98202	面板处不清																		
10	99720	撞不通						✓												
11	84758	撞桶																		
12	83782	木板处撞桶																		
13	96912																			
14	83784																			
15	99512	螺母打错																		
16	96228	皮圈松																		
17	98278	撞不通	✓																	
18	91064	上盖坏																		
19	95310	中加坏	✓																	
20	95266		✓																	

检验员/日期: 庞小丽 1-3
备注: 产线不良品不填写编号。

返工人员/日期: 庞小丽 1.6

复检人员/日期: 庞小丽 1.6