

## 最终检验报告

产品型号 名称	JBF4132输入模块	生产批次	JH207 2019.10.7	数量	6425
------------	-------------	------	--------------------	----	------

检验依据:

输入模块成品      检验工艺

	序号	检验项目	检验数量	一次合格数	一次合格率	总合格数	总合格率
检验项目及结果	1	编址功能检测	6425	6424	99.98 %	6424	100 %
	2	外观	6425	6421	99.94 %	6421	100 %
	3	基本功能检测	6425	6423	99.97 %	6423	100 %
	4	绝缘电阻检测	20	20	100 %	6425	100 %
	5	特殊功能码检测	20	20	100 %	6425	100 %
	6	恒定湿热（运行）试验					
	7	低温运行试验					
	8						
	9						
	10						
	11						

检验结论:

本批 JBF4132输入模块 6425 只，经按本产品检验工艺要求的项目进行检验，其中 编址功能检测不合格1只、外观不合格4只、基本功能检测不合格2只，一次合格 6418 只，一次合格率为 99.89 %；一次不合格的 7 只，经返工、复检后 全部 合格。

检验员: 2019 年 10 月 11 日 车间主任: 薛高海 2019 年 10 月 11 日

品质部意见:

合格

签字: 张 10月11日

附检验记录共      页

注: 1、不合格现象见返工记录;  
2、此表由终检检验员填写完毕后, 交品质部。



## 生产过程记录单

生产计划单号	J1720191007	贴片计划单号		线别	7线
产品名称/型号	432	产量	6425	合格数量	6425
不合格数量		备注			
线长	李刚	生产人数	6人	生产日期	20171007
三防:		组装:	张冲	外观检验:	王月
转序人员/日期: 张跟 10.7		检验接收人员/日期: 宋勇		返工接收人员/日期:	
检验数量	6425	检验NG	7		
合格数量	6418	检验人员/日期	韩姝姝		
转序人员/日期:	宋勇 10.8	返工接收人/日期	王海明 10.9		
入库人员/日期:	张冲 10.8	入库数量:	6425	接收人/日期:	张冲 10.8
入库人员/日期:		入库数量:		接收人/日期:	
入库人员/日期:		入库数量:		接收人/日期:	
包装箱号:	M03A0191010 A01552				
包装线别		包装人员:		包装日期	
包装箱号:					
包装线别		包装人员		包装日期	
包装箱号:					
包装线别		包装人员:		包装日期	
包装箱号:					
包装线别		包装人员:		包装日期	

备注:

现场部件产品返工/复检记录

计划单号: 18022019007

产品型号: 4132 卷盘

产线

标定

检验

老化

序号	产品编号	故障现象	故障原因							处理措施	复检				备注						
			坏件	缺件	连焊	碎件	迷宫	虚焊	立碑		移位	其他	部位号	系数		外观	编址	老化过程	功能/报警		
1	5443	中扭坏	✓																		
2	7553	中扭	✓																		
3	5380	螺丝	✓																		
4	3388	中扭坏	✓																		
5	2182	不报警	✓																		
6	4571	不报警	✓																		
7	1322	不报警	✓																		
8																					
9																					
10																					
11																					
12																					
13																					
14																					
15																					
16																					
17																					
18																					
19																					
20																					

检验员/日期: 魏晓峰 10.8

返工人员/日期: 王世峰 10/10

复检人员/日期: 魏晓峰 10/11

备注: 产线不良品不填写编号。