

# 检 验 报 告

NO: ZG2022041103

产品名称: \_\_\_\_\_ 防护箱 \_\_\_\_\_

产品型号: \_\_\_\_\_ JBF-FHX1 \_\_\_\_\_

青鸟消防股份有限公司

二〇二二年四月

青鸟消防股份有限公司  
检验报告

NO: ZG2022041103

共 2 页

第 1 页

产品名称	防护箱	型号规格	JBF-FHX1
检验单位	青鸟消防股份有限公司	检验人	刘辉宇
样品状态	完好	检验日期	2022-04-11
检验依据	JBFCJL-0056 钣金加工件检验工艺		
检验项目	全项		
检验结论	<p>经检验，JBF-FHX1 防护箱样品符合《JBFCJL-0056 钣金加工件检验工艺》要求，按照上述检验依据综合判定为合格。</p> <p>以下空白</p> <p style="text-align: right;">签发日期： 2022 年 04 月 11 日</p>		
备注	本栏空白		



批准： 刘江

审核： 杭晓聪

编制： 刘辉宇

青鸟消防股份有限公司  
检验报告  
检验结果汇总表

NO: ZG2022041103

共 2 页

第 2 页

序号	工序名称	质量标准	检测手段	检验结果
1	尺寸	箱体外形尺寸,内部安装孔尺寸应符合图纸和设计要求,误差 $\leq 0.2\text{mm}$ 。	卷尺、卡尺	√
2	焊接	焊接应熔合、无夹渣、无气孔、焊点牢固。 不得有虚焊、裂纹、未焊透、焊穿、豁口、咬边等缺陷。	目测	√
3	喷塑	颜色、涂皱、光泽度与图纸或样板相符合,同批产品无色差。涂层表面光滑、平整、均匀。表面不得有缺陷、漏喷、异物、流挂现象。	目测、手试	√
4	丝印	字体工整清晰,无虚边、漏印、多印。	目测	√
5	组装	门板与箱体开关顺畅,无阻挡。门缝均匀,锁紧后无松动。在开启范围内不允许与机箱周边产生磨擦与干涉,不应有碰撞、刮漆现象。	目测、手试	√
6	端子排	20路端子排每台一根,完整无破损,螺钉无缺失。安装位置正确,安装牢固无松动。	目测、手试	√
7	包装	包装袋完整无破损。钥匙粘于包装袋外侧。装箱数量十台无缺少。	目测	√
备注	“检验结果”一栏合格打“√”,不合格打“X”。 以下空白			