

最终检验报告

产品型号 名称	JBF5181紧急启停按钮	生产批次	H2M/2000/0-6	数量	500
------------	---------------	------	--------------	----	-----

检验依据:

紧急启停按钮 成品 检验工艺

检验项目及结果	序号	检验项目	检验数量	一次合格数	一次合格率	总合格数	总合格率
	1	编址功能	500	500	100 %	500	100 %
	2	外观检测	500	499	99.8 %	500	100 %
	3	基本功能检测	500	498	99.6 %	500	100 %
	4				%		%
	5				%		%
	6				%		%
	7				%		%
	8				%		%
	9				%		%
	10				%		%
	11				%		%
	12				%		%
	13				%		%
	14				%		%
	15				%		%
16				%		%	

检验结论:

本批 JBF5181紧急启停按钮 500 只, 经按本产品检验工艺要求的项目进行检验, 其中 返工外观检测1只不合格, 基本功能检测2只不合格, 一次合格 497 只, 一次合格率为 99.4 %; 一次不合格的 3 只, 经返工、复检后 全部 合格。

检验员: 李红 20年10月15日 车间主任: 肖富海 20年10月15日

品质部意见:

合格

签字: 李红 20年10月15日

附检验记录共 页

注: 1、不合格现象见返工记录;
2、此表由终检检验员填写完毕后, 交品质部。

JBF5181緊急停止按鈕式 出廠檢驗記錄

批次: J4±M/2200 10.6

編址功能測試記錄:

檢驗投入數量: 500 合格數量: 500 不良數量: 0

檢驗員: 許近近 (合格 15) 檢驗日期: 20年10月9日

外觀檢驗記錄:

檢驗投入數量: 60 合格數量: 49 不良數量: 1

檢驗員: 許近近 (合格 15) 檢驗日期: 20年10月9日

基本性能檢驗記錄:

檢驗投入數量: 499 合格數量: 497 不良數量: 2

檢驗員: 許近近 (合格 15) 檢驗日期: 20年10月9日

30F 51&1 緊急出口捲門產品 出厂檢驗記錄

批次: 112ml200106

編址功能測試記錄:

檢驗投入數量: 3

合格數量: 3

不良數量: 0

檢驗員: 許廷廷



檢驗日期:

20年 10月 12日

外觀檢驗記錄:

檢驗投入數量: 3

合格數量: 3

不良數量: 0

檢驗員: 許廷廷



檢驗日期:

20年 10月 12日

基本性能檢驗記錄:

檢驗投入數量: 3

合格數量: 3

不良數量: 0

檢驗員: 許廷廷



檢驗日期:

20年 10月 12日

生产过程记录单

生产计划单号	HR-M/22074606	贴片计划单号		线别	12
产品名称/型号	521	产量	500	合格数量	500
不合格数量		备注			
线长	刘超	生产人数	3	生产日期	2020.10.6
三防:	/	组装:	刘超	外观检验:	董利刚
转序人员/日期:	苑玉根 2020.10.6	检验接收人员/日期:	董利刚 10.6	返工接收人员/日期:	
检验数量	500	检验NG	3		
合格数量	497	检验人员/日期	许超 10.9		
转序人员/日期:	董利刚 10.9	返工接收人/日期	董利刚 10.10		
入库人员/日期:	朱永伟 10.12	入库数量:	118	接收人/日期:	董利刚 10.12
入库人员/日期:	董利刚 10.12	入库数量:	300	接收人/日期:	董利刚 10.12
入库人员/日期:	刘超 10.15	入库数量:	82	接收人/日期:	董利刚 10.15
包装箱号:	M06A1A201012A1C1-3)				
包装线别		包装人员:		包装日期	
包装箱号:	M07A1A201012(1-6)				
包装线别		包装人员		包装日期	
包装箱号:	M05A1A201015A1C13-4)				
包装线别		包装人员:		包装日期	
包装箱号:					
包装线别		包装人员:		包装日期	

备注:



JBF5181 紧急报警按钮

高温 低温 湿热 (运行) 交变湿热运行试验报告


批次: JH2-MD20201006

开始时间: 2020年10月7日

班次	月	日	时间	温度 ℃	湿度 %	运行情况	确认人	月	日	时间	温度 ℃	湿度 %	运行情况	确认人
1								10	7	16:00	55	—	✓	姜志兰
2	10	8	8:00	55	—	✓	姜志兰							
3														
4														
5														
6														
7														
8														
9														
10														
11														
12														

运行情况: 本批初始运行产品数量: 10, 运行终止时正常数量: 10, 异常数量: 0。(环境试验期间, 每天确认2次产品运行状况及设备运行状况并记录, 分别为8:00-9:00, 16:00-17:00)。

运行结论: 合格, 转环后性能检验。 不合格, 返工或其他处理意见:

检验员:  日期: 2020.10.8

环后性能检验: (检验项目、检验结果记录、结论)

本批 JBF5181 紧急报警按钮 在 55℃ 湿度 55% 的高温运行期间, 本产品一直处于正常的监视状态下, 试验的样品均能通过控制合格, 因此判定本批 JBF5181 紧急报警按钮 环后检测合格

结论: 合格

检验员:



日期: 2020.10.12

注: 1此表填写完毕后, 交品质管理部。



JBF 火灾报警按钮

高温 低温 湿热 (运行) 交变湿热运行试验报告


批次: JH2-AD 20201006

开始时间: 2020年10月8日

班次	月	日	时间	温度 ℃	湿度 %	运行情况	确认人	月	日	时间	温度 ℃	湿度 %	运行情况	确认人
1								10	8	16:00	-10	—	✓	王超
2	10	9	8:00	-10	—	✓	王超							
3														
4														
5														
6														
7														
8														
9														
10														
11														
12														

运行情况: 本批初始运行产品数量: 10, 运行终止时正常数量: 10, 异常数量: 0。(环境试验期间, 每天确认2次产品运行状况及设备运行状况并记录, 分别为8:00-9:00, 16:00-17:00)。


运行结论: 合格, 转环后性能检验。 不合格, 返工或其他处理意见:

检验员:  日期: 2020.10.9

环后性能检验: (检验项目、检验结果记录、结论)

本批火灾报警按钮, 于16:00温度为-10℃的环境下运行期间, 样品一直处于正常的监视状态, 试验后样品基本功能检测合格, 因此判定本批火灾报警按钮, 环后功能检测合格。

结论: 合格

检验员: 

日期: 2020.10.12

注: 1此表填写完毕后, 交品质管理部。

现场部件产品返工/复检记录

计划单号: JY18-M120201006 产品型号: 581

产线 标定 检验 老化

序号	产品编号	故障现象	故障原因							处理措施	复检				备注						
			坏件	缺件	连焊	碎件	迷宫	虚焊	立碑		移位	其他	部位号	系数		外观	编址	老化过程	功能/报警		
1	123	报警不报警	✓																		
2	1478	停止报警不报警	✓																		
3	1478	报警不报警	✓																		
4																					
5																					
6																					
7																					
8																					
9																					
10																					
11																					
12																					
13																					
14																					
15																					
16																					
17																					
18																					
19																					
20																					

检验员/日期: 张兴奎 10.9

返工人员/日期: 张兴奎 10.12

复检人员/日期: 张兴奎 10.12

备注: 产线不良品不填写编号。

复检结果合格填“√”，不合格填“X”。