

最终检验报告

产品型号 名称	JBF 6187 电压信号传感器	生产批次	JH20201-8-111	数量	5104
------------	------------------	------	---------------	----	------

检验依据:

电压信号传感器 成品 检验工艺

序号	检验项目	检验数量	一次合格数	一次合格率	总合格数	总合格率
1	编址功能	5104	5103	99.9%	5103	99.9%
2	外观检测	5104	5104	100%	5104	100%
3	基本功能检测	5104	5099	99.9%	5099	99.9%
4	自检功能检测	5104	5104	100%	5104	100%
5				%		%
6				%		%
7				%		%
8				%		%
9				%		%
10				%		%
11				%		%

检验项目及结果

检验结论:

本批JBF 6187 电压信号传感器 5104 只, 经按本产品检验工艺要求的项目进行检验, 其中 经过编址功能以, 基本功能检测 5只, 一次合格 5098 只, 一次合格率为 99.9 %; 一次不合格的 6 只, 经返工、复检后 合格。

检验员: 张



2020年

2月21日

车间主任: 苗

20年

2月21日

品质部意见:

合格

签字: 张

20年 2月21日

附检验记录共 页

- 注: 1、不合格现象见返工记录;
2、此表由终检检验员填写完毕后, 交品质部。

生产过程记录单

生产计划单号	JBF20200111			线别	10
产品名称/型号	JBF6187 电压信号传感器	产量	2000	合格数量	2000
不合格数量		备注			
线长	100米	生产人数	11	生产日期	2020.1.11
三防:		组装:	张丽伟	外观检验:	张丽伟
液晶屏	HS00B58-VA	产品标签内容是否与特性文件表一致: <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否		确认人	张丽伟
转序人员/日期:	张丽伟 2020.1.11	检验接收人员/日期:	张丽伟 1.12	返工接收人员/日期:	
终检数量	2000	终检NG	6		
合格数量	1994	终检人员/日期	张丽伟 1.12		
转序人员/日期	张丽伟 1.13	返工接收人/日期	张丽伟 1.13		
入库人员/日期:	张浩 1.15	入库数量:	2000	接收人/日期:	董利印 1.15
入库人员/日期:		入库数量:		接收人/日期:	
入库人员/日期:		入库数量:		接收人/日期:	
包装箱号:	M10 A0A 202015 A0(1-66)				
包装线别		包装人员:		包装日期	
包装箱号:					
包装线别		包装人员		包装日期	
包装箱号:					
包装线别		包装人员:		包装日期	
包装箱号:					
包装线别		包装人员:		包装日期	

现场部件产品返工/复检记录

计划单号: H2102020 0111
产品型号: JB-618

产线

标定

检验

老化

序号	产品编号	故障现象	故障原因							处理措施	复检				备注						
			坏件	缺件	连焊	碎件	迷宫	虚焊	立碑		移位	其他	部位号	系数		外观	编址	老化过程	功能/报警		
1	1443	113不通																			
2	082	12113不通																			
3	0573	显示异常																			
4	0586	3号端子坏																			
5	0467	1024不通																			
6	0506	2C不通																			
7																					
8																					
9																					
10																					
11																					
12																					
13																					
14																					
15																					
16																					
17																					
18																					
19																					
20																					

检验员/日期: 马双 1.12

返工人员/日期: 潘伟 1.16

复检人员/日期: 马双 1.17

备注: 1) 产线不良品不填写编号。 2) 复检结果合格填“√”，不合格填“X”。

生产过程记录单

生产计划单号	JBF6187-0116			线别	10
产品名称/型号	JBF6187 电压信号传感器	产量	2000	合格数量	2000
不合格数量		备注			
线长	孙明贵	生产人数	11	生产日期	2020.1.16
三防:		组装:	张丽萍	外观检验:	高海荣
液晶屏	HS00B58-VA	产品标签内容是否与特性文件表一致: <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否		确认人	孙明贵
转序人员/日期:	孙明贵 2020.1.16	检验接收人员/日期:	张丽萍 1.17	返工接收人员/日期:	
终检数量	2000	终检NG			
合格数量	2000	终检人员/日期	张丽萍 1.18		
转序人员/日期		返工接收人/日期			
入库人员/日期:	张培 1.23	入库数量:	1923	接收人/日期:	张培 1.23
入库人员/日期:	康建生 2.17	入库数量:	1000	接收人/日期:	张培 1.17
入库人员/日期:	刘万梅 2.18	入库数量:	608	接收人/日期:	张培 2.18
包装箱号:	A106A11A M10A11A 200/23 A0(11-6)				
包装线别		包装人员:		包装日期	
包装箱号:	N06A01A 200217 A0(11-40)				
包装线别		包装人员		包装日期	
包装箱号:	N03A1A 20018 A1(13-33)				
包装线别		包装人员:		包装日期	
包装箱号:					
包装线别		包装人员:		包装日期	

生产过程记录单

生产计划单号	JBF6187 电压信号传感器			线别	10
产品名称/型号	JBF6187 电压信号传感器	产量	1103	合格数量	1103
不合格数量		备注			
线长	张明	生产人数	11	生产日期	2020-1-16
三防:		组装:	张明伟	外观检验:	孟海岩
液晶屏	HS00B58-VA	产品标签内容是否与特性文件表一致: <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否		确认人	张明
转序人员/日期:	张明 2020-1-16	检验接收人员/日期:	张明 1.17	返工接收人员/日期:	
终检数量	1103	终检NG			
合格数量	1103	终检人员/日期	张明 1.18		
转序人员/日期		返工接收人/日期			
入库人员/日期:	张明 1.19	入库数量:	455	接收人/日期:	张明 1.19
入库人员/日期:	张明 1.23	入库数量:	648	接收人/日期:	张明 1.23
入库人员/日期:		入库数量:		接收人/日期:	
包装箱号:	m01A1A20100108 (A1/32-A50) m01A1A200023 A(7-28)				
包装线别		包装人员:		包装日期	
包装箱号:					
包装线别		包装人员		包装日期	
包装箱号:					
包装线别		包装人员:		包装日期	
包装箱号:					
包装线别		包装人员:		包装日期	

生产过程记录单

生产计划单号	71210.20.200708			线别	10
产品名称/型号	JBF6187 电压信号传感器	产量	1	合格数量	1
不合格数量		备注			
线长	张引慧	生产人数	11	生产日期	2020.1.8
三防:		组装:	张明伟	外观检验:	张引慧
液晶屏	HS00B58-VA	产品标签内容是否与特性文件表一致: <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否		确认人	张引慧
转序人员/日期:	张引慧 2020-1-8	检验接收人员/日期:	张引慧 1.9	返工接收人员/日期:	
终检数量	1	终检NG			
合格数量	1	终检人员/日期	张引慧 1.9		
转序人员/日期		返工接收人/日期			
入库人员/日期:	张引慧 1.15	入库数量:	1	接收人/日期:	张引慧 1.15
入库人员/日期:		入库数量:		接收人/日期:	
入库人员/日期:		入库数量:		接收人/日期:	
包装箱号:	M10 A2001.15 A.0(1.)				
包装线别		包装人员:		包装日期	
包装箱号:					
包装线别		包装人员		包装日期	
包装箱号:					
包装线别		包装人员:		包装日期	
包装箱号:					
包装线别		包装人员:		包装日期	