

最终检验报告

产品型号 名称	JBF4142输入/输出模块	生产批次	JBF07 20190927-28	数量	18109
------------	----------------	------	----------------------	----	-------

检验依据：

输入/输出模块成品 检验工艺

	序号	检验项目	检验数量	一次合格数	一次合格率	总合格数	总合格率
检验项目及结果	1	编址功能检测	18109	18108	99.99%	18109	100%
	2	外观	18109	18095	99.92%	18109	100%
	3	基本功能检测	18109	18101	99.96%	18109	100%
	4	绝缘电阻检测	40	40	100%	18109	100%
	5	特殊功能码检测	80	80	100%	18109	100%
	6	恒定湿热（运行）试验			%		%
	7	低温运行试验			%		%
	8				%		%
	9				%		%
	10				%		%
	11				%		%

检验结论：

本批 JBF4142输入/输出模块 18109 只，经按本产品检验工艺要求的项目进行检验，其中 编址功能检测不合格1只、外观检测不合格14只、基本功能检测不合格8只，一次合格 18086 只，一次合格率为 99.87 %；一次不合格的 23 只，经返工、复检后 全部 合格。

检验员： 2019年10月7日 车间主任：董富海 2019年10月7日

品质部意见：

签字：董富海 19年10月7日

附检验记录共 页

注：1、不合格现象见返工记录；
 2、此表由终检检验员填写完毕后，交品质部。

JBF-4442

绝缘电阻检验记录

批次: JF20190927

产品编号	性能检验	阻值 (GΩ)	结果	产品编号	性能检验	阻值 (GΩ)	结果
M07: 105	✓	↓	✓				
106	✓	↓	✓				
107	✓	↓	✓				
108	✓	↓	✓				
109	✓	↓	✓				
110	✓	↓	✓				
111	✓	↓	✓				
112	✓	↓	✓				
113	✓	↓	✓				
114	✓	↓	✓				
115	✓	↓	✓				
116	✓	↓	✓				
117	✓	↓	✓				
118	✓	↓	✓				
119	✓	↓	✓				
120	✓	↓	✓				
121	✓	↓	✓				
122	✓	↓	✓				
123	✓	↓	✓				
124	✓	↓	✓				

检验结果: 合格 不合格 检验员: [Signature] 检验日期: 2019-9-27

JBF4142 绝缘电阻检验记录

批次: M20728/0928

产品编号	性能检验	阻值 (GΩ)	结果	产品编号	性能检验	阻值 (GΩ)	结果
1101	✓	5	✓				
1102	✓	5	✓				
1103	✓	5	✓				
1104	✓	5	✓				
1105	✓	5	✓				
1106	✓	5	✓				
1107	✓	5	✓				
1108	✓	5	✓				
1109	✓	5	✓				
1110	✓	5	✓				
1111	✓	5	✓				
1112	✓	5	✓				
1113	✓	5	✓				
1114	✓	5	✓				
1115	✓	5	✓				
1116	✓	5	✓				
1117	✓	5	✓				
1118	✓	5	✓				
1119	✓	5	✓				
1120	✓	5	✓				

检验结果: 合格 不合格 检验员: 检验日期: 2018-9-28

生产过程记录单

生产计划单号	J1802010921	贴片计划单号		线别	7线
产品名称/型号	4142	产量	1543	合格数量	1523
不合格数量		备注			
线长	李刚	生产人数	6人	生产日期	20190921
三防:	组装:		张路冲	外观检验: 王翠月	
转序人员/日期:	魏玉根 9.21	检验接收人员/日期:	宋勇	返工接收人员/日期:	
检验数量	15753	检验NG	16		
合格数量	15737	检验人员/日期:	张明生 9.21		
转序人员/日期:	宋勇 9.28	返工接收人/日期:	张明生 9.29		
入库人员/日期:	张明生 10.6	入库数量:	4985	接收人/日期:	董利娜 10.6
入库人员/日期:	董利娜 10.6	入库数量:	10768	接收人/日期:	董利娜 10.7
入库人员/日期:		入库数量:		接收人/日期:	
包装箱号:	M03 A0191007 A01-70				
包装线别		包装人员:		包装日期	
包装箱号:	M04 A0191006 (A01-41)				
包装线别		包装人员		包装日期	
包装箱号:					
包装线别		包装人员:		包装日期	
包装箱号:					
包装线别		包装人员:		包装日期	

备注:

生产过程记录单

生产计划单号	JH20190928	贴片计划单号		线别	7线
产品名称/型号	4142	产量	2356	合格数量	2356
不合格数量		备注			
线长	李	生产人数	6人	生产日期	20190928
三防:	组装:		张	外观检验:	程
转序人员/日期:	张 9.28	检验接收人员/日期:	张	返工接收人员/日期:	
检验数量	2356	检验NG	7		
合格数量	2349	检验人员/日期	张		
转序人员/日期:	张 9.29	返工接收人/日期	王 9.30		
入库人员/日期:	赵 10.7	入库数量:	32	接收人/日期:	董 10.7
入库人员/日期:	李 10.9	入库数量:	2324	接收人/日期:	董 10.9
入库人员/日期:		入库数量:		接收人/日期:	
包装箱号:	M03A0191007 A070-75				
包装线别		包装人员:		包装日期	
包装箱号:	M11A0190809 (A01-20)				
包装线别		包装人员		包装日期	
包装箱号:					
包装线别		包装人员:		包装日期	
包装箱号:					
包装线别		包装人员:		包装日期	

备注:

现场部件产品返工/复检记录

计划单号: JH25720190927 产品型号: 4142 粉

产线 标定 检验 老化

序号	产品编号	故障现象	故障原因							处理措施	复检				备注						
			坏件	缺件	连焊	碎件	迷宫	虚焊	立碑		移位	其他	部位号	系数		外观	编址	老化过程	功能/报警		
1	0986	中扣坏	✓																		
2	244	漆侧片脱落	✓																		
3	0999	外SMD有划痕 螺丝不合格	✓																		
4	6139		✓																		
5	6533		✓																		
6	5808		✓																		
7	4786	喇叭	✓																		
8	6496	外SMD	✓																		
9	5701		✓																		
10	4922	不报警	✓																		
11	2562		✓																		
12	7431	外SMD	✓																		
13	9947	漆坏	✓																		
14	9993	漆坏	✓																		
15	6662	漆坏	✓																		
16	2226	漆坏	✓																		
17																					
18																					
19																					
20																					

检验员/日期: 9.28

返工人员/日期: 9.29

复检人员/日期: 9.30

备注: 产线不良品不填写编号。

现场部件产品返工/复检记录

计划单号: JH 0720180927 产品型号: 442 栋

产线 标定 检验 老化

序号	产品编号	故障现象	故障原因							处理措施	复检				备注					
			坏件	缺件	连焊	碎件	迷宫	虚焊	立碑		移位	其他	部位号	系数		外观	编址	老化过程	功能/报警	
1	5090	接不通	✓																	
2	2263	输入灯未亮	✓																	
3	5098	输入灯未亮	✓																	
4	4869	输入灯未亮	✓																	
5	2222	输入灯未亮	✓																	
6	6352	输入灯未亮	✓																	
7	5504	输入灯未亮	✓																	
8																				
9																				
10																				
11																				
12																				
13																				
14																				
15																				
16																				
17																				
18																				
19																				
20																				

检验员/日期: 王洪利 9.29

返工人员/日期: 张兴军 9.30

复检人员/日期: 王洪利 10-6

备注: 产线不良品不填写编号。