

最终检验报告

产品型号 名称	JBF 6187-A3 电压/电流信号传感器	生产批次	JH2-11107020-821-828	数量	1870
------------	------------------------	------	----------------------	----	------

检验依据:

电压/电流信号传感器 成品 检验工艺

检验项目及结果	序号	检验项目	检验数量	一次合格数	一次合格率	总合格数	总合格率
	1	编址功能	1870	1867	99.83%	1870	100%
	2	外观检测	1870	1869	99.94%	1870	100%
	3	基本功能检测	1870	1862	99.57%	1870	100%
	4	自检功能检测	1870	1862	99.57%	1870	100%
	5				%		%
	6				%		%
	7				%		%
	8				%		%
	9				%		%
	10				%		%
	11				%		%

检验结论:

本批 JBF 6187-A3 电压/电流信号传感器 1870 只, 经按本产品检验工艺要求的项目进行检验, 其中 通过外观检测 1只不合格, 编址功能 1只不合格, 基本功能 5只不合格, 一次合格 1862 只, 一次合格率为 99.57 %; 一次不合格的 8 只, 经返工、复检后 全部 合格。

检验员: 李超 20年 9月 10日 车间主任: 曹高梅 20年 9月 10日

品质部意见:

合格

签字: 李超 20年 9月 10日

附检验记录共 页

注: 1、不合格现象见返工记录;
2、此表由终检检验员填写完毕后, 交品质部。

JBF6187-A3 电话报警电话报警产品 出厂检验记录

批次: JH2-mb2020 8-21-8-28

编址功能测试记录:

检验投入数量: 1869

合格数量: 1867

不良数量: 2

检验员:  张超

检验日期: 20 年 8 月 25 日

外观检验记录:

检验投入数量: 1870

合格数量: 1869

不良数量: 1

检验员:  张超

检验日期: 20 年 8 月 25 日

基本性能检验记录:

检验投入数量: 1867

合格数量: 1862

不良数量: 5

检验员:  张超

检验日期: 20 年 8 月 25 日

JBF687AS 电压/电流信号型感温成品 出厂检验记录

批次: 142 ml0200 8.21-8.28

编址功能测试记录:

检验投入数量: 8

合格数量: 8

不良数量: 0

检验员:



检验日期:

20 年 8 月 26 日

外观检验记录:

检验投入数量: 8

合格数量: 8

不良数量: 0

检验员:



检验日期:

20 年 8 月 26 日

基本性能检验记录:

检验投入数量: 8

合格数量: 8

不良数量: 0

检验员:



检验日期:

20 年 8 月 26 日

生产过程记录单

生产计划单号	贴片计划单号	线别	
产品名称/型号	产量	合格数量	
不合格数量	备注		
线长	生产人数	生产日期	
三防:	组装:	外观检验:	
转序人员/日期:	检验接收人员/日期:	返工接收人员/日期:	
检验数量	检验NG		
合格数量	检验人员/日期		
转序人员/日期:	返工接收人/日期		
入库人员/日期:	入库数量:	接收人/日期:	
入库人员/日期:	入库数量:	接收人/日期:	
入库人员/日期:	入库数量:	接收人/日期:	
包装箱号:			
包装线别	包装人员:	包装日期	
包装箱号:			
包装线别	包装人员	包装日期	
包装箱号:			
包装线别	包装人员:	包装日期	
包装箱号:			
包装线别	包装人员:	包装日期	

备注:

生产过程记录单

生产计划单号	JH2-M102200825	贴片计划单号		线别	10
产品名称/型号	187-A3	产量	600	合格数量	600
不合格数量		备注			
线长	张林	生产人数	8	生产日期	2020.8.25
三防:		组装:	张林	外观检验:	孟勇
转序人员/日期:	张林 2020.8.25	检验接收人员/日期:	张林 8.25	返工接收人员/日期:	
检验数量	600	检验NG	5		
合格数量	595	检验人员/日期	张林 8.25		
转序人员/日期:	张林 8.26	返工接收人/日期	张林 8.26		
入库人员/日期:	董敏 8.25	入库数量:	304	接收人/日期:	董敏 8.25
入库人员/日期:	董敏 8.28	入库数量:	270	接收人/日期:	董敏 8.28
入库人员/日期:	董敏 8.31	入库数量:	26	接收人/日期:	董敏 8.31
包装箱号:	M09H34200825 H3(3-13)				
包装线别		包装人员:		包装日期	
包装箱号:	M09H34200828 H3(1-9)				
包装线别		包装人员		包装日期	
包装箱号:	M09H34200831 H3(10)				
包装线别		包装人员:		包装日期	

备注:

现场部件产品返工/复检记录

计划单号: JFZ-M10202084
产品型号: b87-A3

产线 标定 检验 老化

序号	产品编号	故障现象	故障原因							处理措施	复检				备注						
			坏件	缺件	连焊	碎件	迷宫	虚焊	立碑		移位	其他	部位号	系数		外观	编址	老化过程	功能/报警		
1	10012	机身显示异常				✓															
2	10104	不报警																			
3	10104	报警不发声																			
4	10101	主机显示																			
5	00228	主机显示																			
6																					
7																					
8																					
9																					
10																					
11																					
12																					
13																					
14																					
15																					
16																					
17																					
18																					
19																					
20																					

检验员/日期: 梁廷达 8.26

返工人员/日期: 陆伟 8.26

复检人员/日期: 梁廷达 8.26

备注: 1) 产线不良品不填写编号。 2) 复检结果合格填“√”，不合格填“X”。

生产过程记录单

生产计划单号	T42-116.200821	贴片计划单号		线别	10
产品名称/型号	687-A3	产量	966	合格数量	966
不合格数量		备注			
线长	陈世	生产人数	8	生产日期	2020.8.21
三防:		组装:	张永伟	外观检验:	孟海
转序人员/日期:	陈世 2020.8.21	检验接收人员/日期:	陈世 8.21	返工接收人员/日期:	
检验数量	966	检验NG	3		
合格数量	963	检验人员/日期	张永伟 8.21		
转序人员/日期:	陈世 8.22	返工接收人/日期	张永伟 8.22		
入库人员/日期:	单敏 8.21	7.21 入库数量:	502	接收人/日期:	董利娜 8.21
入库人员/日期:	单敏 8.24	8.24 入库数量:	380	接收人/日期:	董利娜 8.24
入库人员/日期:	单敏 8.25	8.25 入库数量:	86	接收人/日期:	董利娜 8.25
包装箱号:	M09H34200821 H3(1-16)				
包装线别		包装人员:		包装日期	
包装箱号:	M09H34200824 H3(1-13)				
包装线别		包装人员		包装日期	
包装箱号:	M09H34200825 H3(1-2)				
包装线别		包装人员:		包装日期	
包装箱号:					
包装线别		包装人员:		包装日期	

备注:

现场部件产品返工/复检记录

计划单号: JK20200821 产品类型号: JBF-6187-A3 产线 标定 检验 老化

序号	产品编号	故障现象	故障原因							处理措施	复检			备注			
			坏件	缺件	连焊	碎件	迷宫	虚焊	立碑		移位	其他	部位号		系数	外观	编址
1	075	不报警地址											✓			✓	
2	0033	显示异常											✓			✓	
3	0045												✓			✓	
4																	
5																	
6																	
7																	
8																	
9																	
10																	
11																	
12																	
13																	
14																	
15																	
16																	
17																	
18																	
19																	
20																	

检验员/日期: 李双 8.22

返工人员/日期: 李伟 8.24

复检人员/日期: 李双 8.24

备注: 1) 产线不良品不填写编号。 2) 复检结果合格填“√”，不合格填“X”。