

### 最终检验报告

产品型号 名称	研584C紧急启停按钮/手动转换盒	生产批次	11c-1104 2024.04.06	数量	663
------------	-------------------	------	------------------------	----	-----

检验依据:

紧急启停按钮/手动转换盒

检验工艺

检验项目 及结果	序号	检验项目	检验数量	一次合格数	一次合格率	总合格数	总合格率
	1	外观检测	663	663	100%	663	100%
	2	功能检测	663	658	99.25%	663	100%
	3	动作性能试验	10	10	100%	663	100%
	4	浸液手段检查	10	10	100%	663	100%
	5	高温运行试验	10	10	100%	663	100%
	6	可靠性试验	10	10	100%	663	100%
	7	耐压冲击试验	10	10	100%	663	100%
	8	低温运行试验	10	10	100%	663	100%
	9				%		%
	10				%		%
	11				%		%
	12				%		%
	13				%		%
	14				%		%
	15				%		%
	16				%		%

检验结论:

本批研584C紧急启停按钮/手动转换盒 663 只, 经按本产品检验工艺要求的项目进行检验,

其中

功能检测上不合格

一次合格 658 只, 一次合格率为 99.25%; 一次不合格的 5 只, 经返工、复检后 全部 合格。

检验员: 刘同政 2024年 4月19 日 车间主任: 魏亮 2024年 4月19 日

品质部意见:

魏亮 2024.4.19

附检验记录共 页

注: 1、不合格现象见返工记录;  
2、此表由终检检验员填写完毕后, 交品质部。

**生产过程记录单**

生产计划单号	112-110420240406	贴片计划单号		线别	4线
产品名称/型号	5184L	产量	663	合格数量	663
不合格数量		备注			
线长	明波波	生产人数	15	生产日期	2024.4.6
三防:	*	组装:	张文新	外观检验:	高金
转序人员/日期:	黄涛海 2024.4.6	检验接收人员/日期:	高金 2024.4.6	返工接收人员/日期:	
老化数量		起止时间:		老化人员:	
老化合格数量		老化NG			
检验数量	603	检验NG		5	
合格数量	658	检验人员/日期	陈海刚 李海莹 2024.4.10		
转序人员/日期:	高建敏 2024.4.10	返工接收人/日期	郑大峰 2024.4.10		
入库人员/日期:	高建敏 2024.4.2	入库数量:	310	接收人/日期:	王文博 2024.4.2
入库人员/日期:	高建敏 2024.4.13	入库数量:	240	接收人/日期:	王文博 2024.4.13
入库人员/日期:	高建敏 2024.4.18	入库数量:	73	接收人/日期:	张博 2024.4.18
包装箱号:	M02A0A240402 A0 1-7				
包装线别		包装人员:		包装日期	
包装箱号:	M02A0A240413 A0 1-6				
包装线别		包装人员		包装日期	
包装箱号:					
包装线别		包装人员:		包装日期	
包装箱号:					
包装线别		包装人员:		包装日期	

备注:

现场部件产品返工/复检记录

计划单号: JFD-110420140206 产品型号: JBF584C

产线

标定

检验

老化

序号	产品编号	故障现象	故障原因							处理措施	复检				备注						
			坏件	缺件	连焊	碎件	迷宫	虚焊	立碑		移位	其他	部位号	系数		外观	编址	老化过程	功能/报警		
1	0202	手动不能切换自动																			
2	0198	手动不能切换自动																			
3	0336	停止键未极																			
4	0206	手动不能切换自动																			
5	0648	手动不能切换自动																			
6																					
7																					
8																					
9																					
10																					
11																					
12																					
13																					
14																					
15																					
16																					
17																					
18																					
19																					
20																					

检验员/日期: 刘月霞 2014.4.7

返工人员/日期: 张耀军 2014.4.9

复检人员/日期: 刘月霞 2014.4.9

备注: 产线不良品不填写编号, 检查结果合格填“√”, 不合格填“X”。

JBF5184C 紧急启停按钮 1年质保按钮

出厂检验记录

批次: JBF-11042014 04.06

编址功能测试记录:

检验投入数量: 663

合格数量: 663

不良数量: 0

检验员: 刘同友

检验日期: 2014 年 4 月 7 日

外观检验记录:

检验投入数量: 663

合格数量: 663

不良数量: 0

检验员: 刘同友

检验日期: 2014 年 4 月 7 日

基本性能检验记录:

检验投入数量: 663

合格数量: 658

不良数量: 5

检验员: 刘同友

检验日期: 2014 年 4 月 7 日

JB75024C 紧急启动按钮 / 手动报警

出厂检验记录

批次: JB75024C-001-006

编址功能测试记录:

检验投入数量: 5

合格数量: 5

不良数量: 0

检验员: 刘彤

检验日期:

2024年

4月9日

外观检验记录:

检验投入数量: 5

合格数量: 5

不良数量: 0

检验员: 刘彤

检验日期:

2024年

4月9日

基本性能检验记录:

检验投入数量: 5

合格数量: 5

不良数量: 0

检验员: 刘彤

检验日期:

2024年

6月9日

JBF-5184 紧急启停按钮/手自动转换盒出厂检验记录

批次: JH2-MCF20240906

动作性能试验				
产品编号	启动按钮不动作试验	启动按钮动作试验	启动零件保护盖不动作试验	启动零件保护盖动作试验
92	✓	✓	✓	✓
85	✓	✓	✓	✓
73	✓	✓	✓	✓
90	✓	✓	✓	✓
112	✓	✓	✓	✓
98	✓	✓	✓	✓
72	✓	✓	✓	✓
83	✓	✓	✓	✓
96	✓	✓	✓	✓
108	✓	✓	✓	✓

检验结果:  合格  不合格

检验员: 魏志丽

检验日期: 2024年4月9日

测试手段检查

产品编号	按下“启动”键，记录控制器发出喷洒倒计时启动信号时间	控制器在6s内发出喷洒倒计时启动信号
24	5s	✓
27	5s	✓
35	5s	✓
41	5s	✓
47	4s	✓
50	5s	✓
63	5s	✓
70	5s	✓
66	4s	✓
78	5s	✓

检验结果:  合格  不合格

检验员: 魏志丽

检验日期: 2024年4月9日

可靠性试验

产品编号	切换自动程序/250次	切换手动程序/250次	外观检测	试验后基本功能检测
19	✓	✓	✓	✓
27	✓	✓	✓	✓
35	✓	✓	✓	✓
47	✓	✓	✓	✓
55	✓	✓	✓	✓
89	✓	✓	✓	✓
61	✓	✓	✓	✓
17	✓	✓	✓	✓
25	✓	✓	✓	✓
33	✓	✓	✓	✓

检验结果:  合格  不合格

检验员: 魏志丽

检验日期: 2024年4月11日

JBF-5184 紧急启停按钮/手自动转换盒出厂检验记录

批次: HZ-M0420240206

碰撞试验			
产品编号	对易损部件施加3次能量为0.5J±0.04J的碰撞		
	试验期间样品正常监视状态	试验后基本功能检测	试样无机械损伤, 紧固部位无松动现象
B1	✓	✓	✓
125	✓	✓	✓
42	✓	✓	✓
151	✓	✓	✓
163	✓	✓	✓
171	✓	✓	✓
189	✓	✓	✓
170	✓	✓	✓
140	✓	✓	✓
118	✓	✓	✓

检验结果:  合格     不合格

检验员: 李至琦

检验日期: 2024年4月9日

电压波动试验				
产品编号	连接长度为1000m、截面积为1.0mm <sup>2</sup> 的铜质双绞导线			
	187V(50Hz), 稳定5min,	242V(50Hz), 稳定5min,	试验期间, 样品未发出喷洒倒计时启动信号、喷洒倒计时停止信号、故障信号	试样启动后, 功能正常
24	✓	✓	✓	✓
118	✓	✓	✓	✓
84	✓	✓	✓	✓
192	✓	✓	✓	✓
188	✓	✓	✓	✓
171	✓	✓	✓	✓
105	✓	✓	✓	✓
41	✓	✓	✓	✓
134	✓	✓	✓	✓
129	✓	✓	✓	✓

检验结果:  合格     不合格

检验员: 李至琦

检验日期: 2024年4月9日

冲击试验			
产品编号	试验期间样品正常监视状态	试验后基本功能检测	试样无机械损伤, 紧固部位无松动现象

检验结果:  合格     不合格

检验员:

检验日期:    年    月    日

JBF-584C紧急启停按钮/手动复位按钮

高温 低温 湿热 (运行) 交变湿热运行

批次: JBF-1042024006

开始时间: 2024 年 4 月 9 日

班次	月	日	时间	温度 ℃	湿度 %	运行情况	确认人	月	日	时间	温度 ℃	湿度 %	运行情况	确认人
1								4	9	16:00	55	/	✓	魏子明
2	4	10	8:00	55	/	✓	魏子明							
3														
4														
5														
6														
7														
8														
9														
10														
11														
12														

运行情况: 本批初始运行产品数量: 10, 运行终止时正常数量: 10, 异常数量: 0。(环境试验期间, 每天确认2次产品运行状况及设备运行状况并记录, 分别为8:00-9:00, 16:00-17:00)。  
运行结论: 合格, 转环后性能检验。 不合格, 返工或其他处理意见:

检验员: 魏子明 日期: 2024.4.10

环后性能检验: (检验项目、检验结果记录、结论)

批次: JBF-584C 紧急启停按钮/手动复位按钮 高温环境性能试验合格

结论: 合格

检验员: 李娟英

日期: 2024.4.18



JBF-518AC紧急启动按钮自动报警设备

高温 低温 湿热 (运行) 交变湿热运行

批次: JFZ-MP20240206

开始时间: 2024年4月17日

班次	月	日	时间	温度 ℃	湿度 %	运行情况	确认人	月	日	时间	温度 ℃	湿度 %	运行情况	确认人
1								4	17	16:00	10	/	✓	樊秀丽
2	4	18	8:00	10	/	✓	樊秀丽							
3														
4														
5														
6														
7														
8														
9														
10														
11														
12														

运行情况: 本批初始运行产品数量: 10, 运行终止时正常数量: 10, 异常数量: 0。(环境试验期间, 每天确认2次产品运行状况及设备运行状况并记录, 分别为8:00-9:00, 16:00-17:00)。  
运行结论: 合格, 转环后性能检验。 不合格, 返工或其他处理意见:

检验员: 樊秀丽 日期: 2024.4.18

环后性能检验: (检验项目、检验结果记录、结论)

根据本批 JBF-518AC 紧急启动按钮自动报警设备低温环境性能检验合格

结论: 合格

检验员: 李海英

日期: 2024.4.18