

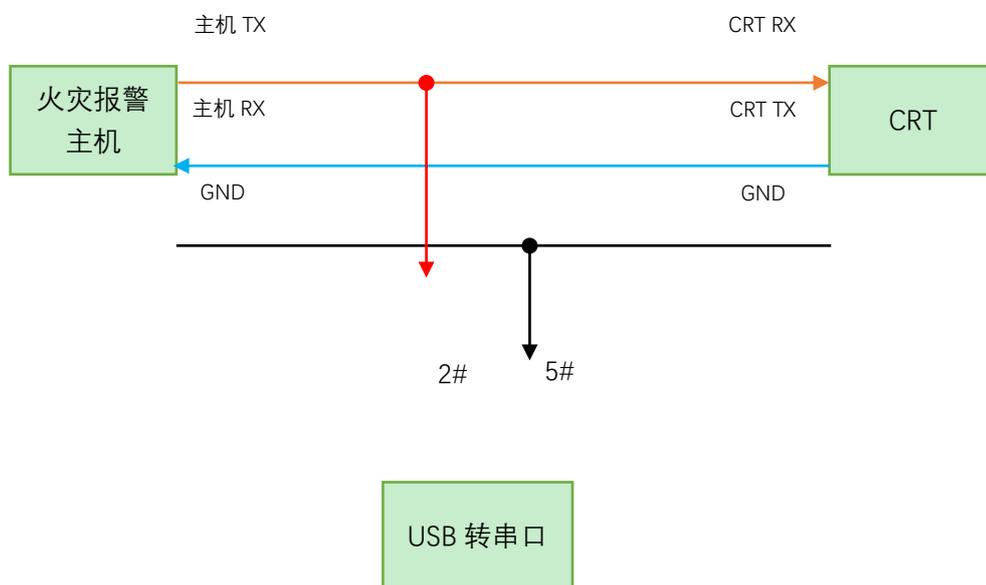
# 读取各厂家主机报警数据的方法

TD802 配接时会遇到厂家不提供协议情况，此时，需要现场的调试人员配合读取报警主机的数据，以便开发人员解析。读取主机报警的数据方法如下：

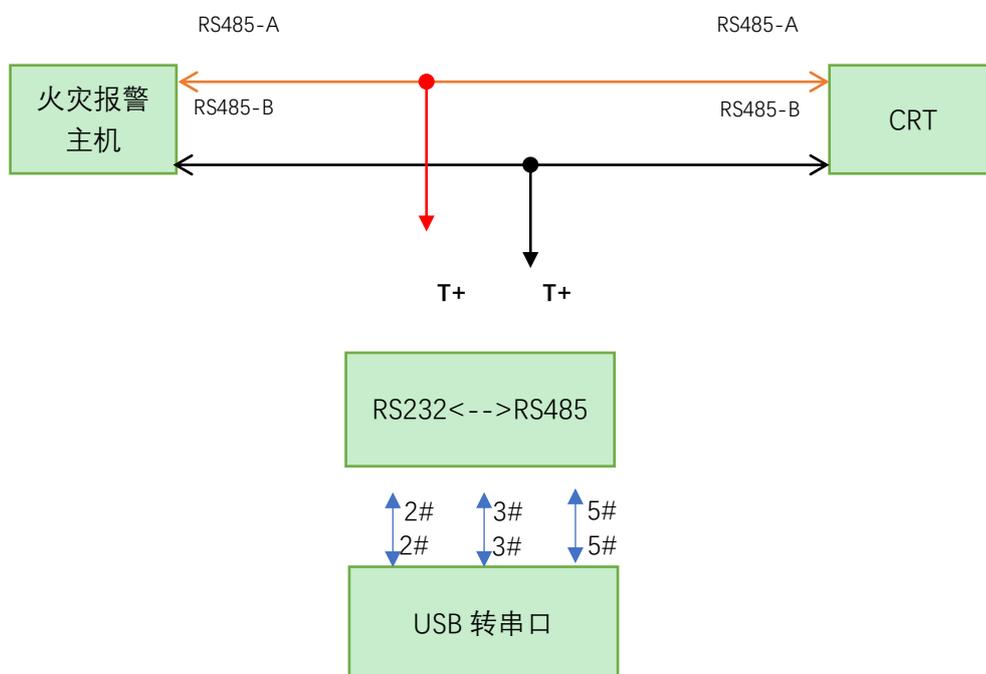
## 方法一：从报警主机的 CRT 接口读取数据

- 1.需要的条件：CRT 可以正确的收到报警主机的报警信息。
- 2.需要的工具：电脑（安装有串口调试助手）、USB 转串口线、串口转接线、RS232 转 RS485 模块（CRT 接口的形式为 RS485，则需要该模块）。
- 3.做报警采集信息，需要的报警类型：火警、监管、故障、故障恢复、屏蔽、屏蔽撤销、启动、停止、反馈、反馈撤销、主电故障、主电故障恢复、备电故障、备电故障恢复、复位。
4. 做报警采集信息，需要的设备类型：手报、消扭、感烟、感温、复合、输入输出模块，输入模块，输出模块、声光。
5. 做报警采集信息，需要的点位：
  - a)同一主机同一回路不同点位，点位号个位、十位、百位都要包含，例如：1 机 1 回路-1、1 机 1 回路-10、1 机 1 回路-100。
  - b)同一主机不同回路同一点位，回路号个位、十位、百位都要包含，例如：1 机 3 回路-100，1 机 13 回路-100，1 机 103 回路-100。
  - c)不同主机同一回路同一点位，机器号个位、十位、百位都要包含，例如：7 机 6 回路-133，79 机 6 回路-133，101 机 6 回路-133。
- 6.接线方法：

a)RS232 形式: USB 转串口的 5#脚接 CRT 串口的 GND, USB 转串口的 2#脚接 CRT 串口的 RX (收);



b)RS485 形式: 首先将 RS232 转 RS485 模块的 T+,T-端子分别与 CRT 端的 A,B 端子相连。其次将 USB 转串口直接插在模块的 DB9 端。



## 7. 串口工具的使用方法：



a) 选择正确串口，串口选择正确后，会有提示提示按钮会变成红色，接收显示方式：(16 进制显示)；

b) 如果厂家提供 CRT 的波特率，停止位，校验位，按照厂家提供的参数设置串口工具的参数。

c) 如果厂家不提供 CRT 的相关参数，停止位设为 1，校验位设为 NONE。

波特率设置为 1200，打开串口。然后做一个点位的报警，例如 1 机 1 回路-1 的故障，接下来将收到的数据复制到某一个 TXT 文档中，并注明截取该串数据时的波特率，然后关闭串口，清空接收区。

波特率设置为 2400，打开串口。复位主机，再做一次相同点位的同一报警，接下来将收到的数据复制到同一个 TXT 文档中，并注明截取该串数据时的波特率，然后关闭串口，清空接收区。复位主机。

如此循环，将波特率为

4800,9600,14400,19200,28800,38400,57600,115200,230400, 460800 的数

据复制到同一个 TXT 文档中，并注明截取该串数据时的波特率，然后关闭串口，清空接收区。

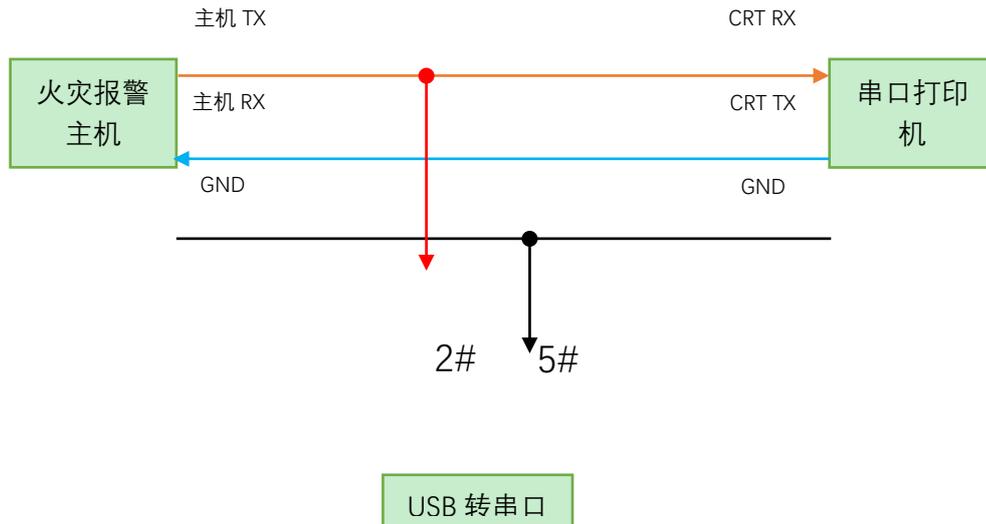
最后，将 CRT 关于该点位报警的内容完整地复制到个 TXT 文档最后。

最后将这份文档发送给开发人员。

**8.数据收集：**在确定了波特率后，请完成 3~5 的测试内容。每测试一条报警，要把串口工具收到的数据以及主机的报警内容（点位、时间、报警类型、设备类型、注释等）一对一对的记录到新的 TXT 文档中。

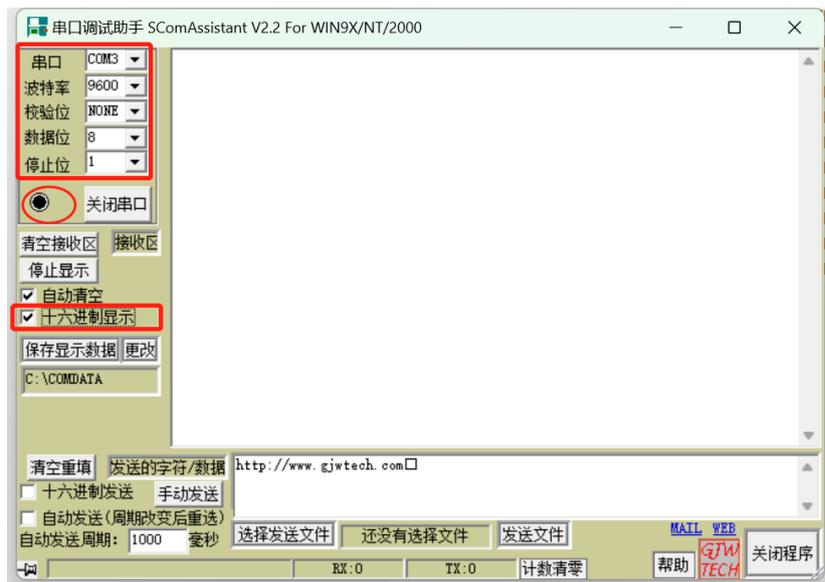
## 方法二：从报警主机的打印接口（串口或者并口）读取数据

- 1.需要的条件：打印机可以正确的打印报警主机的报警信息。
- 2.需要的工具：电脑（安装有串口调试助手）、USB转串口线、串口转接线、TD706接口卡（并口打印机需要该接口卡）。
- 3.做报警采集信息，需要的报警类型：火警、监管、故障、故障恢复、屏蔽、屏蔽撤销、启动、停止、反馈、反馈撤销、主电故障、主电故障恢复、备电故障、备电故障恢复、复位。
- 4.做报警采集信息，需要的设备类型：手报、消扭、感烟、感温、复合、输入输出模块，输入模块，输出模块、声光。
- 5.做报警采集信息，需要的点位：
  - a)同一主机同一回路不同点位，点位号个位、十位、百位都要包含，  
例如：1机1回路-1、1机1回路-10、1机1回路-100。
  - b)同一主机不同回路同一点位，回路号个位、十位、百位都要包含，  
例如：1机3回路-100，1机13回路-100，1机103回路-100。
  - c)不同主机同一回路同一点位，机器号个位、十位、百位都要包含，  
例如：7机6回路-133，79机6回路-133，101机6回路-133。
- 6.接线方法：
  - a)串口打印机：USB转串口的5#脚接打印机串口的GND，USB转串口的2#脚接打印机串口的RX（收）；



b)并口打印机：首先做一根有 3 个 26P 端子的打印机排线。三个端子分别接到主板排线接口、TD706 排线接口和打印机排线接口。TD706 的使用方法，请参考 TD706 说明书。

### 7.串口工具的使用方法：



a)接收显示方式：选择正确串口，串口选择正确后，会有提示提示按钮会变成红色，接收显示方式：(16 进制显示)；

b)如果是并口打印机，波特率 19200，停止位 1，校验位无。

c)如果是串口打印机，停止位设为 1，校验位设为无。

波特率设置为 1200，打开串口。然后做一个点位的报警，例如 1 机 1 回路-1 的故障，接下来将收到的数据复制到某一个 TXT 文档中，并注明截取该串数据时的波特率，然后关闭串口，清空接收区。复位主机。

波特率设置为 2400，打开串口。再做一次相同点位的同一报警，接下来将收到的数据复制到同一个 TXT 文档中，并注明截取该串数据时的波特率，然后关闭串口，清空接收区。复位主机。

如此循环，将波特率为 4800,9600,14400,19200,28800,38400,57600,115200,230400, 460800 的数据复制到同一个 TXT 文档中，并注明截取该串数据时的波特率，然后关闭串口，清空接收区。

将 CRT 关于该点位报警的内容完整地复制到个 TXT 文档。

最后将这份文档发送给开发人员。

8.数据收集：在确定了波特率后，请完成 3~5 的测试内容。每测试一条报警，要把串口工具收到的数据以及打印机打印的报警内容（点位、时间、报警类型、设备类型、注释等）一对一对的记录到新的 TXT 文档中。