

手动火灾报警按钮成品出厂检验报告

检字 04-7A

新材作

产品型号	J-SAP-JBF5121C-P	检验依据	J-SAP-JBF5121C-P 手动火灾报警按钮成品出厂检验要求		
产品批号	2301	批数量	52只	抽样数量	52只

第一部分：每批次

检验项目	检验记录					
外观检验	<input type="checkbox"/> 结构关系、溢边、毛刺：___只； <input checked="" type="checkbox"/> 破损：___只； <input checked="" type="checkbox"/> 伤（划、擦、顶）：___只； <input checked="" type="checkbox"/> 观瞻（印、污）：___只；					
基本功能检测	<input type="checkbox"/> 合格 <input checked="" type="checkbox"/> 不合格 ___只					
动作性能试验 30只	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格：不动作性能不符合___只 动作性能不符合___只					
电源参数波动试验 6只	编号	28V	20V	编号	28V	20V
	1#	正常	正常	4#	正常	正常
	2#	正常	正常	5#	正常	正常
	3#	正常	正常	6#	正常	正常

第二部分：定期检验

可靠性试验 (每3月2只)	<input type="checkbox"/> 合格	<input type="checkbox"/> 不合格
碰撞试验 (每3月2只)	<input type="checkbox"/> 合格	<input type="checkbox"/> 不合格
高温（运行）试验 (每3月2只)	<input type="checkbox"/> 合格	<input type="checkbox"/> 不合格

检验结论

- 按正常一次性抽样、一般检验水平 II 级，判定批 合格 不合格
- 不合格样品___只返修，不合格现象：



总结论：合格 不合格 上报待处 2mm面板 中扣改模 增加加强筋

检验员	检39	审核	王红	日期	2023.2.7
-----	-----	----	----	----	----------

